

Desarrollos únicos que son tendencia

Última actualización 01/07/2026



BARANDA FOIL ARTUCULADA MANUAL TÉCNICO

 (0351) 695 7920  aluwind.com.ar    AluwindSA

 Av. Japón 550 – Córdoba, Argentina

La información contenida en el presente manual ha sido elaborada con esmero y competencia técnica, con el objetivo de orientar al fabricante, instalador y/o usuario en el uso del sistema de barandas.

No obstante, todos los datos incluidos son de carácter referencial. Cada situación particular debe ser evaluada de forma específica, considerando las condiciones y requerimientos particulares del proyecto. Por razones de seguridad, se recomienda encarecidamente consultar con un profesional competente que pueda verificar la adecuación técnica del sistema a cada caso en particular.

Aluwind S.A. no asume responsabilidad por errores de montaje, ni por fallas derivadas del estado o calidad de los materiales de soporte (hormigón, acero, hierro, etc.).

Asimismo, la empresa no se hace responsable por instalaciones realizadas en ubicaciones inadecuadas o que requieran soluciones constructivas distintas a las previstas en este manual.

La correcta elección del tipo y espesor del vidrio, junto con una fijación e instalación adecuadas, es fundamental para asegurar el rendimiento estructural del sistema. En particular, para barandas fijadas con anclajes químicos sobre hormigón, es imprescindible que dicho soporte presente las condiciones técnicas necesarias. La profundidad mínima de fijación no debe ser inferior a 12 cm.

Por último, la verificación de la idoneidad de los materiales de soporte y del procedimiento de instalación deberá ser realizada y certificada por un profesional matriculado y competente, como condición necesaria antes de la habilitación del sistema para su uso.

INDICE DE PERFILES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PESO Kg/m	FORMA	L. Std.
AW 816	Tapa inferior Foil articulada	0.348		6,2
AW 822	Soporte superior de columna	0.487		6,2
AW 823	Soporte superior de vidrio	0.389		6,2
AW 824	Travesaño Foil articulada	0.750		6,2
AW 825	Soporte inferior de vidrio	0.546		6,2
AW 828	Pasamanos Foil articulada	1.498		6,2
AW 829	Media columna macho Foil	1.187		6,2
AW 830	Media columna hembra Foil	0.867		6,2

Accesorios para foil con vidrio

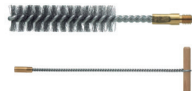
SKU	PROVEEDOR	DESCRIPCION	DISPOSICION	IMAGEN
A802	ALUWIND	Anclaje base sobre losa	Paquetes de 5 unidades	
A805	ALUWIND	Soporte de pasamanos	Paquetes de 10 unidades	
H802	ALUWIND	Herramienta de instalacion de aluminio	Unidad	
i-59	ALUWIND	Burlete respaldo chico para pasamanos y portavidrios	Rollos de 50m	

*L. Std: Largo Standard

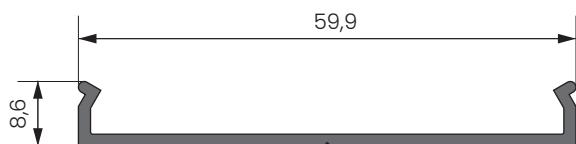
Aluwind S.A. -Diseños registrados

Piezas FUERA DE KIT, NO SE INCLUYE:

ANCLAJE QUIMICO

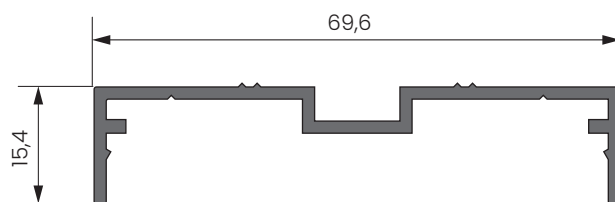
Piezas FUERA DE KIT, NO SE INCLUYE:						
SKU		DESCRIPCIÓN	PROV.	IMAGEN	Cant.	Disposición
MMPLUS HIT-MM PLUS (2031400)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-MM PLUS 500/2 Anclaje de inyección universal. Cada pomo rinde aprox. para colocar 17 anclajes (30 ml de químico por anclaje)	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x Paquete de lámina doble 500ml 2x Mezclador	1 aplicación por cada pua del anclaje
HITC HDM 500 + HIT-CB (3560133)	NO INCLUYE	Aplicador HDM 500 + Portacartucho HIT-CB.	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1 pistola 1 Casete 500ml negro	1 casete por cartucho de químico
CEP1	NO INCLUYE	Cepillo circular de alambre Ø12mm+ Empuñadura- para limpieza de polvo en perforaciones	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x escobilla con empuñadura	Soplar cada perforacion 4 veces con bombin y pasar 4 veces cepillo. Repetir
BOM1	NO INCLUYE	Cepillo circular de alambre Ø12mm+ Empuñadura- para limpieza de polvo en perforaciones	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x bombin	

R100 RE-100 (2123384)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-RE 100/500/1 Resina epoxi inyectable de alto rendimiento con aprobaciones diarias para anclaje y uniones de corrugado en hormigón **NECESITA PORTACARTUCHO HIT-CB500, se vende por separado	HILTI	 1 unidad 500ml	1x Paquete de lámina doble 1x Mezclador	1 aplicación por cada pua del anclaje HILTI ASISTENCIA 0800 44 44584
R500 RE-500 (2123404)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-RE 500 V3/500/1 Resina epóxica, alto rendimiento para conexiones barras/anclajes de altas cargas **NECESITA PORTACARTUCHO HIT-CB500, se vende por separado	HILTI	 1 unidad 500ml	1x Paquete de lámina doble 1x Mezclador	1 aplicación por cada pua del anclaje HILTI ASISTENCIA 0800 44 44584



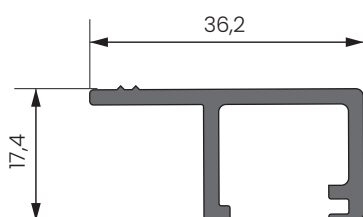
AW 816

Tapa inferior Foil articulada
Peso 0,348 kg/m. Largo 6.2m



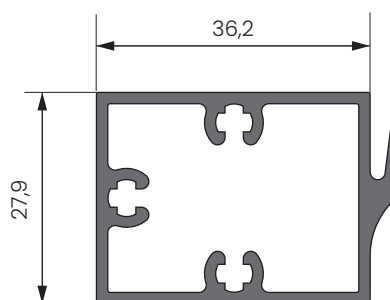
AW 822

Soporte superior de columnas Foil articulada
Peso 0,487 kg/m. Largo 6.2m



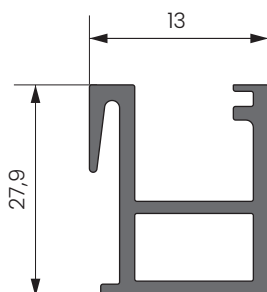
AW 823

Soporte superior de vidrio Foil articulada
Peso 0,389 kg/m. Largo 6.2m



AW 824

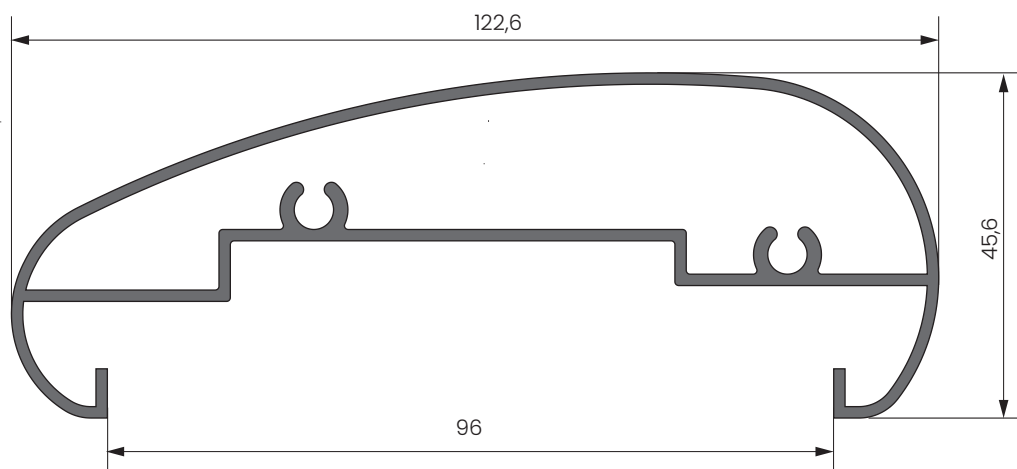
Travesaño Foil articulada
Peso 0,750 kg/m. Largo 6.2m



AW 825

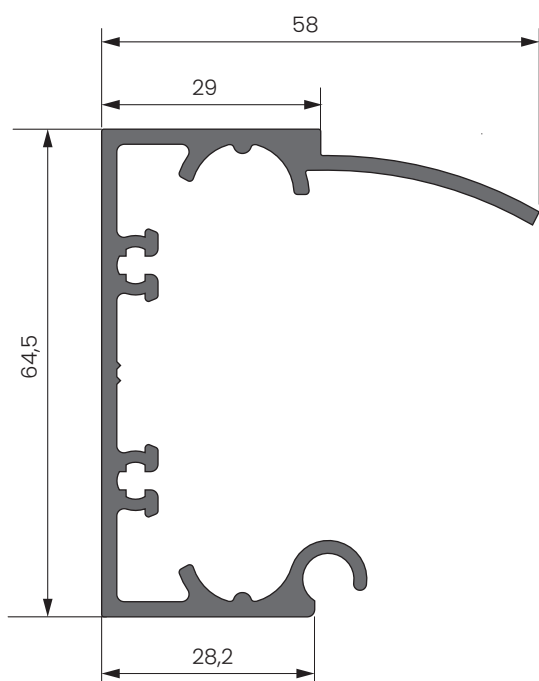
Soporte inferior de vidrio Foil articulada
Peso 0,546 kg/m. Largo 6.2m

PERFILES ESC 1:1



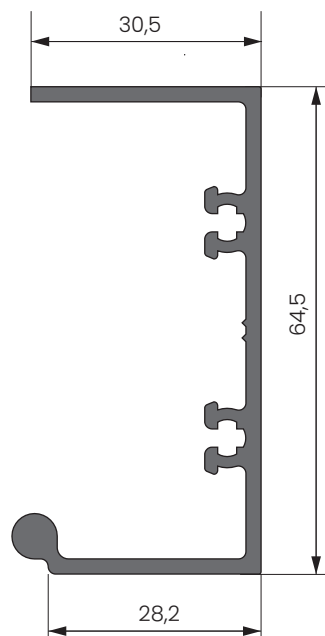
AW 828

Pasamanos línea Foil articulada
Peso 1,498 kg/m. Largo 6.2m



AW 829

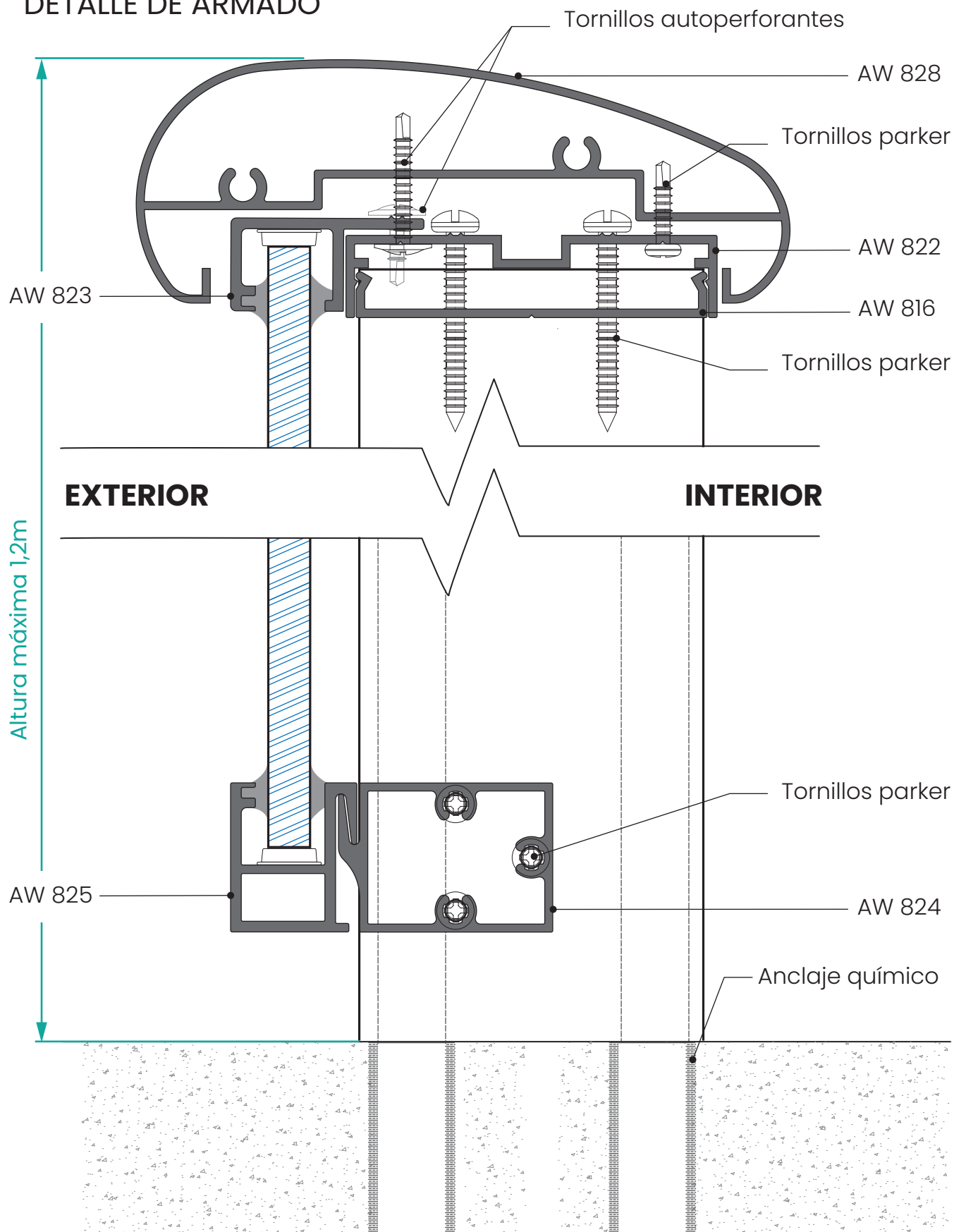
Media columna macho Foil articulada
Peso 1,187 kg/m. Largo 6.2m



AW 830

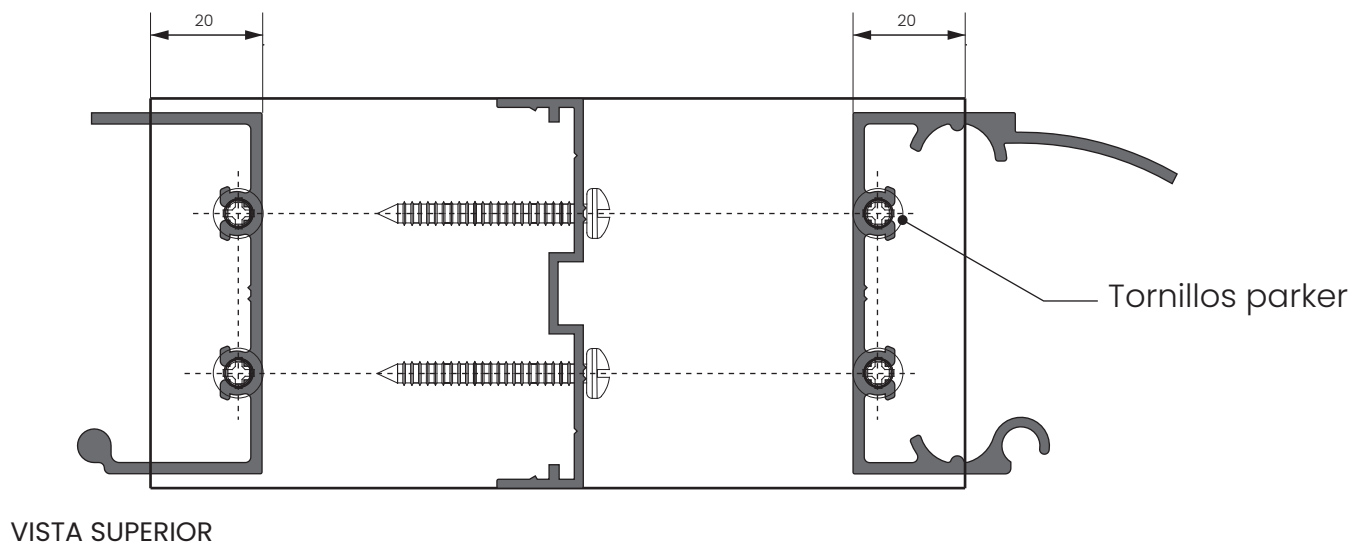
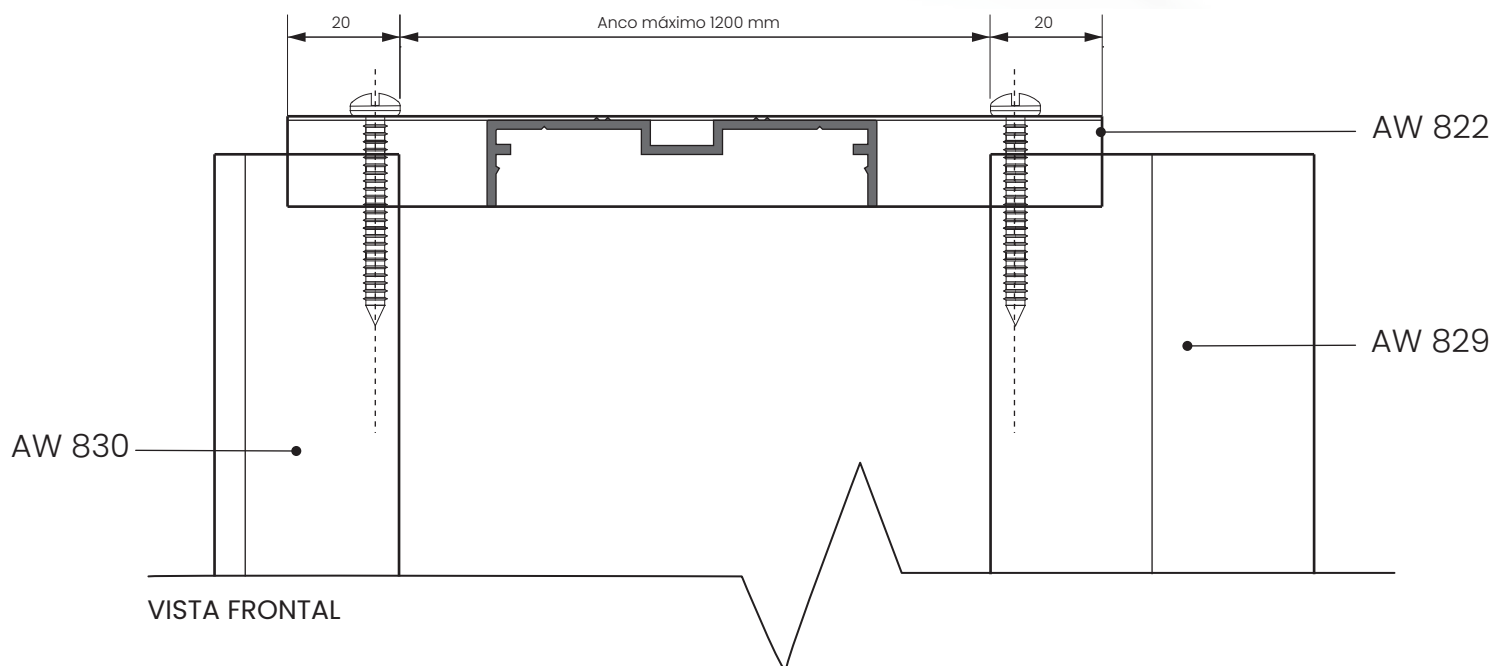
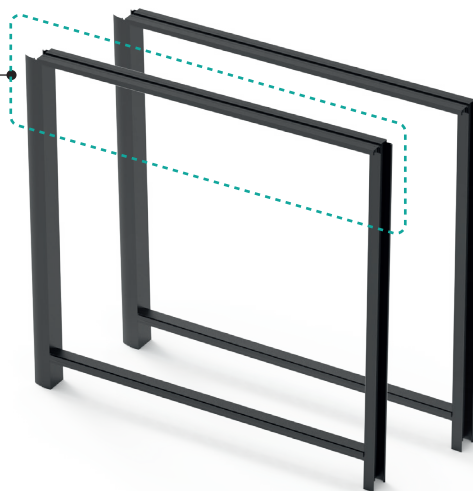
Media columna hembra Foil articulada
Peso 0,867 kg/m. Largo 6.2m

DETALLE DE ARMADO

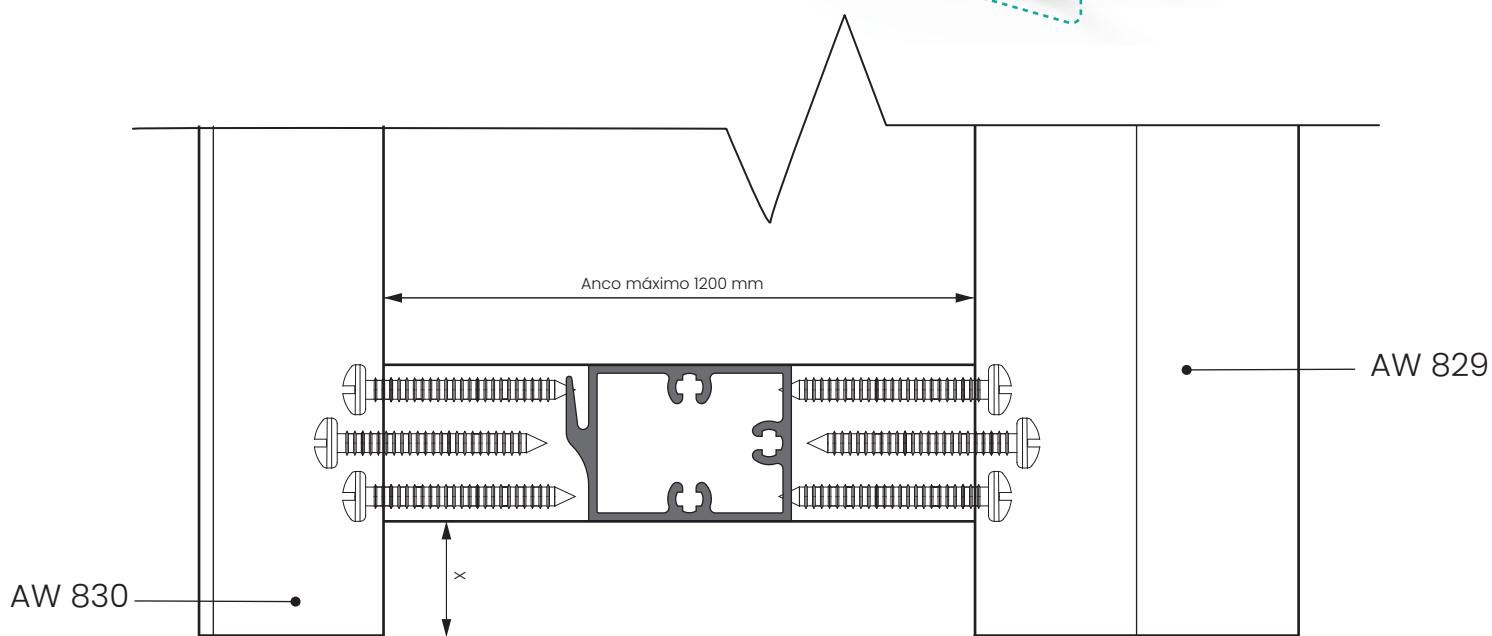
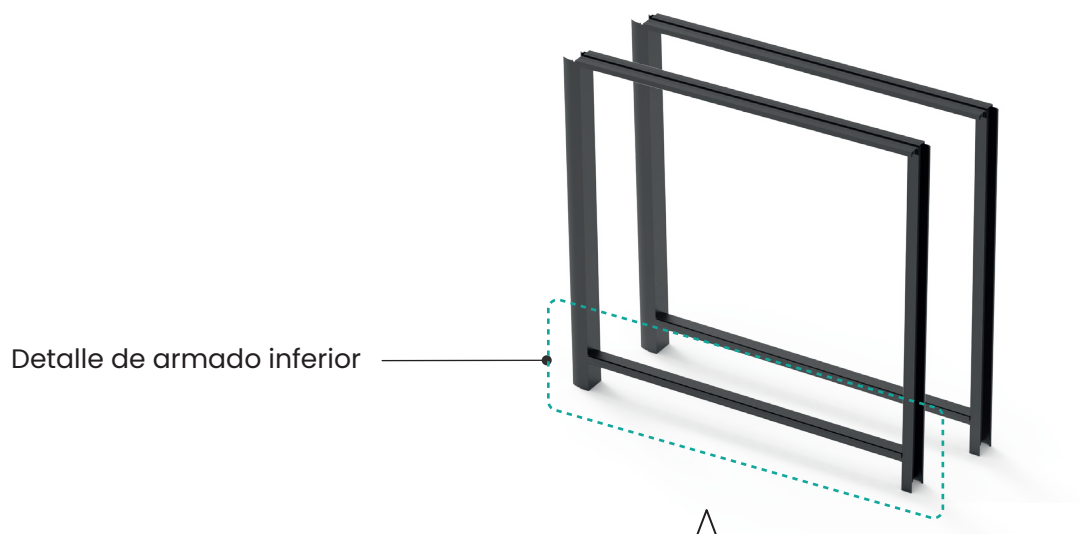


ARMADO DE BASTIDORES

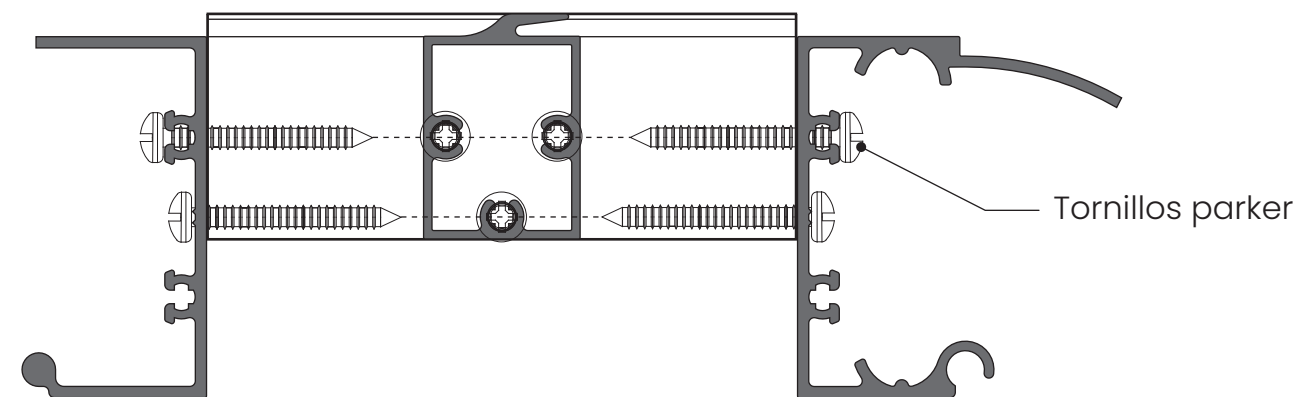
Detalle de armado superior



ARMADO DE BASTIDORES



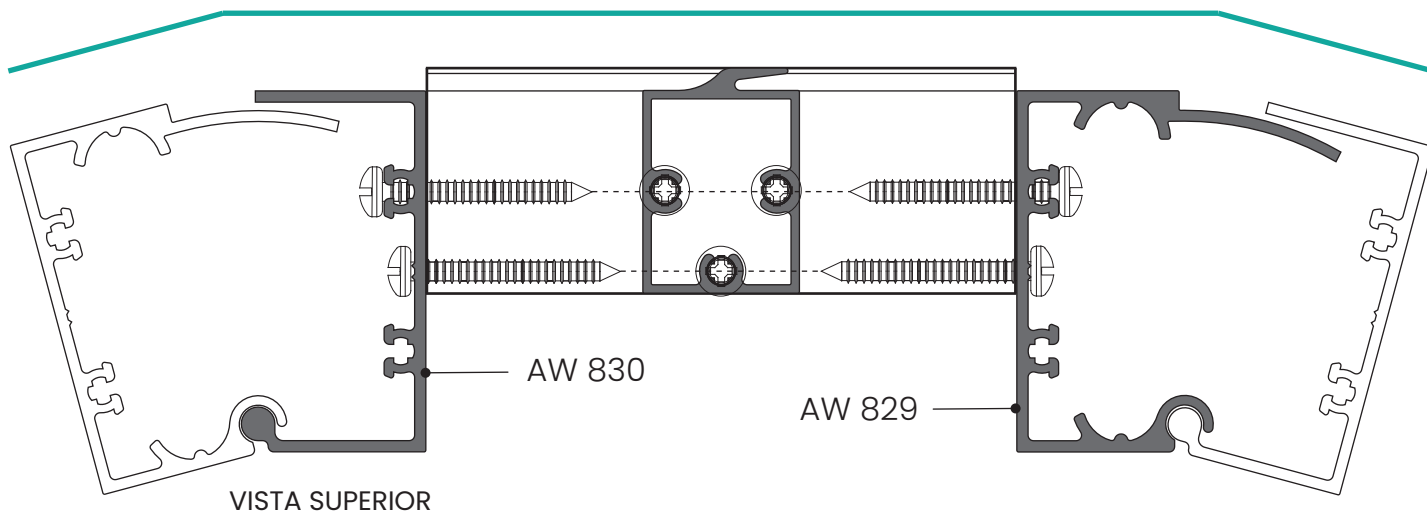
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR

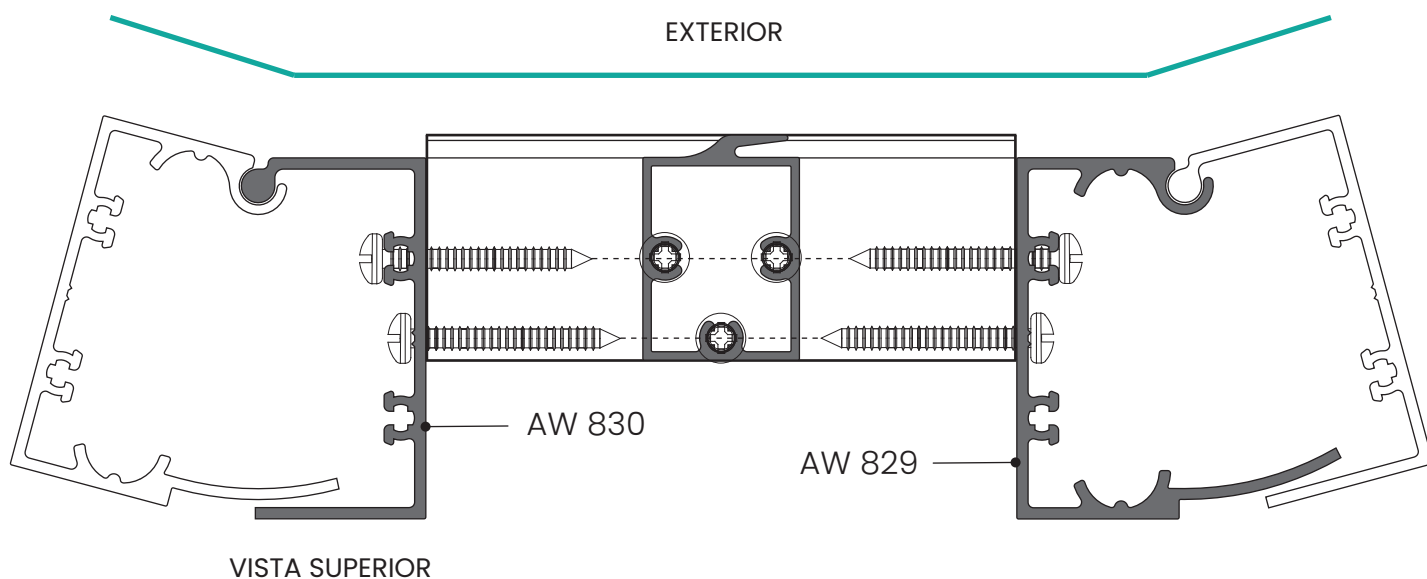
ARMADO DE BASTIDORES

EXTERIOR



¡Atención! Dependiendo de si el tramo de baranda requiere una curvatura hacia el interior o hacia el exterior del proyecto, la posición de las medias columnas macho (AW-829) y hembra (AW-830) deberá invertirse según corresponda. Verifique el plano de modulación antes de mecanizar y atornillar el perfil para asegurar el correcto sentido de rotación del módulo.

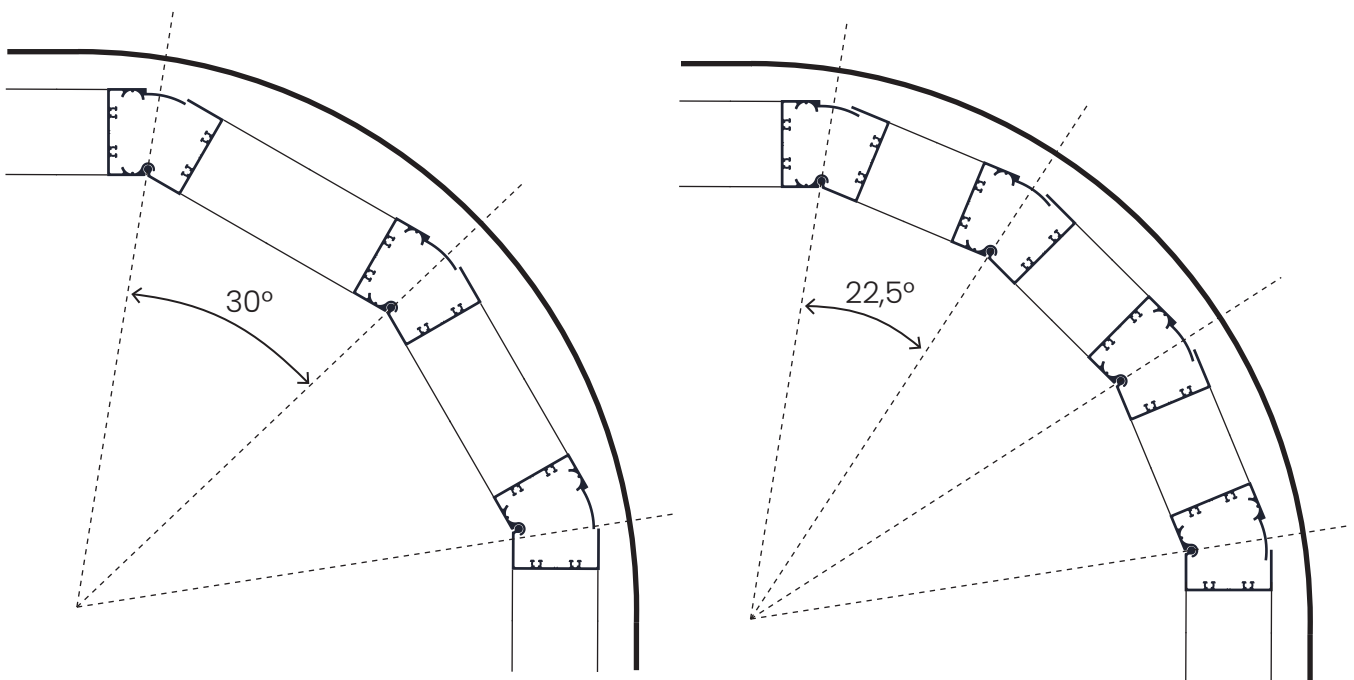
EXTERIOR



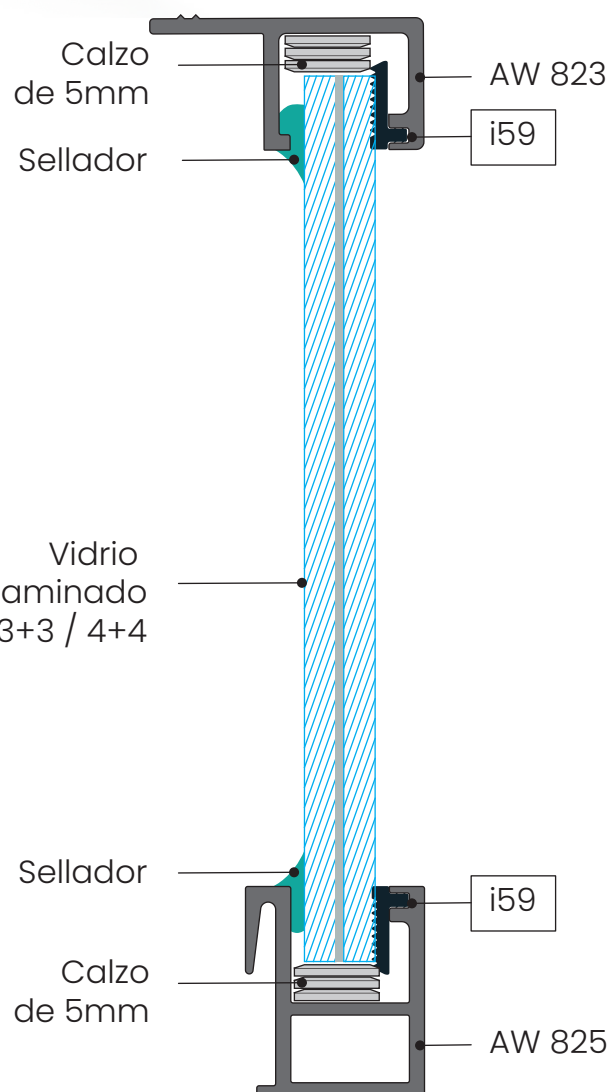
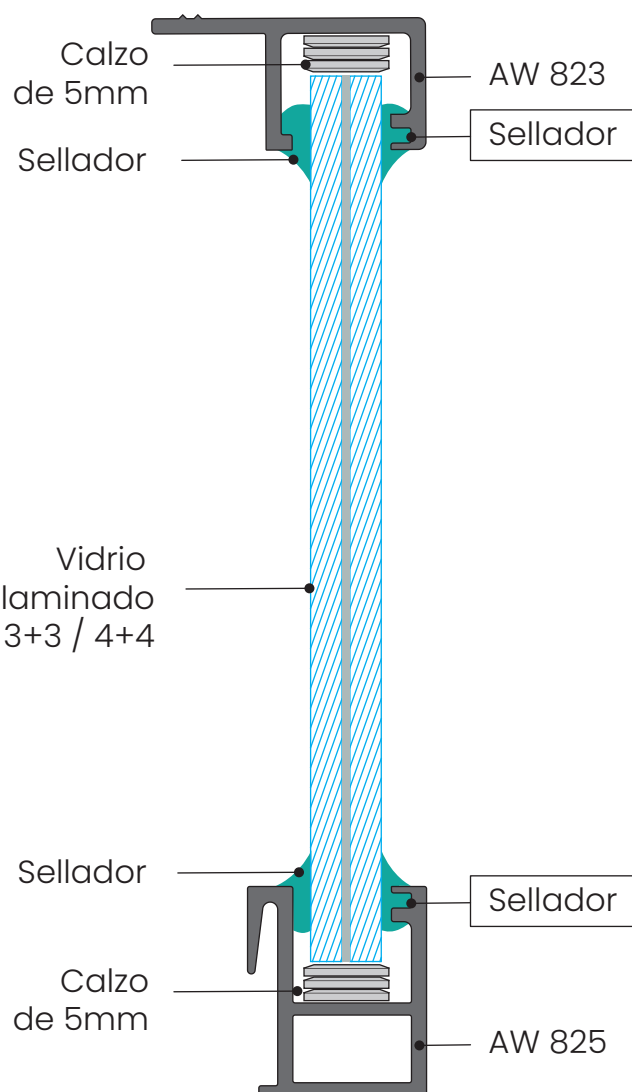
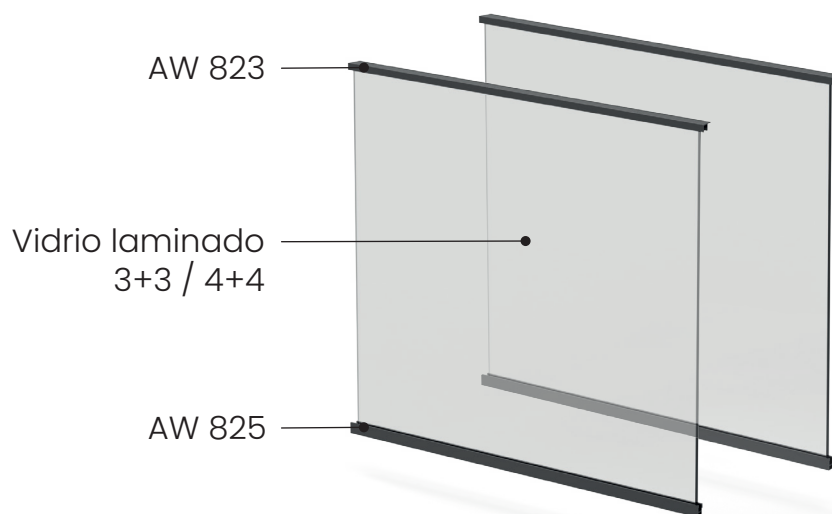
DECISIÓN DE MODULACIÓN

A través de tramos rectos articulados, se va generando una línea poligonal que simula una curvatura continua.

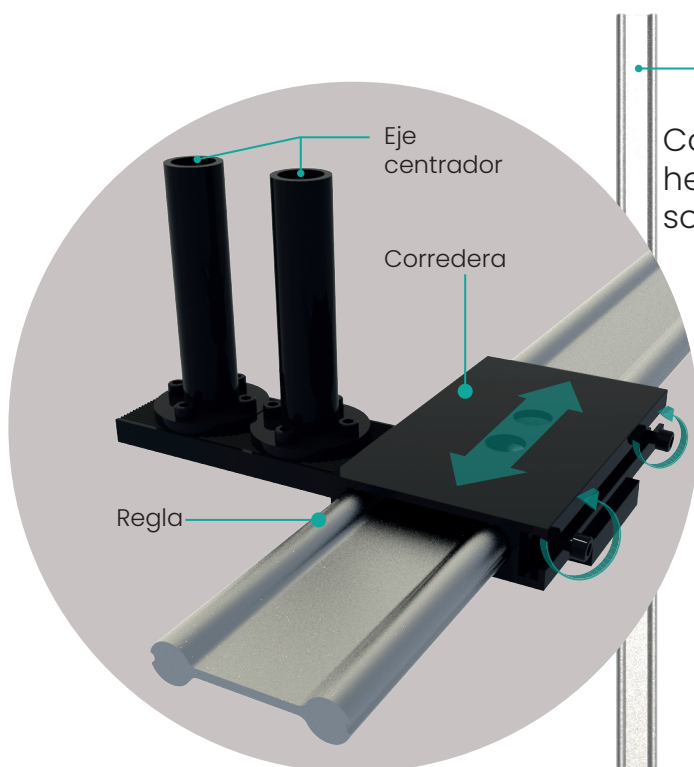
A tener en cuenta que, a mayor cantidad de módulos, más suave es la transición. Esto reduce el quiebre visual y logra que la baranda "copie" la curva de forma mucho más fluida y orgánica.



ARMADO PAÑOS DE VIDRIO

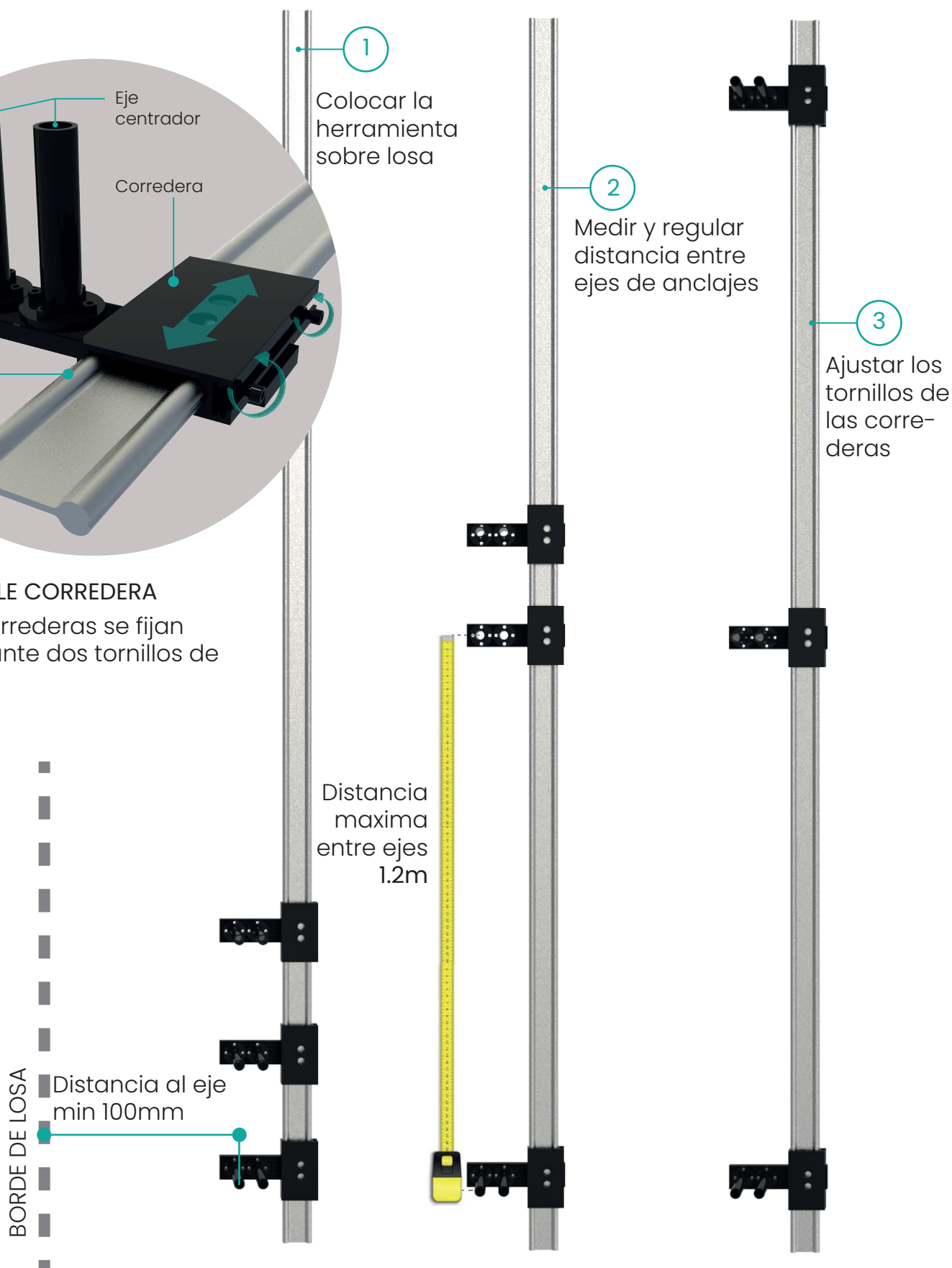


Herramienta de instalacion de anclajes para tramos rectos



DETALLE CORREDERA

Las correderas se fijan mediante dos tornillos de ajuste



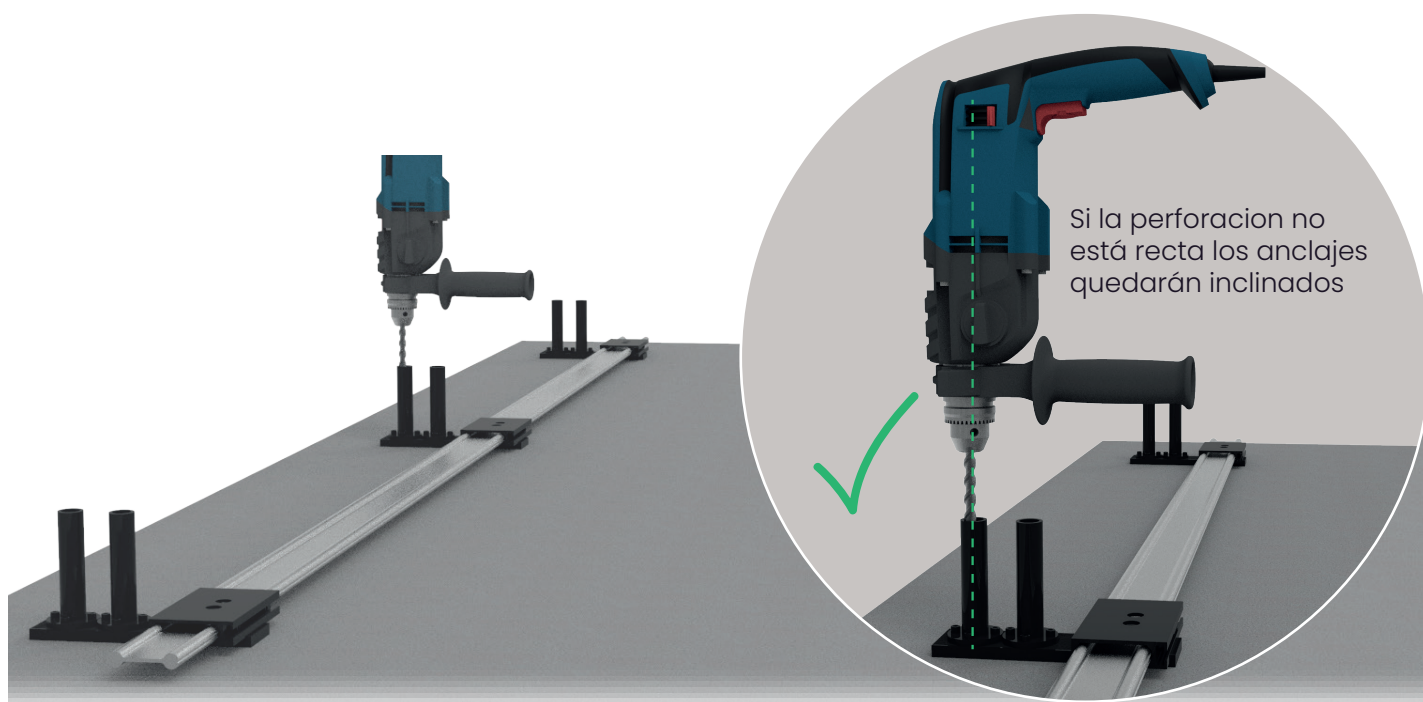
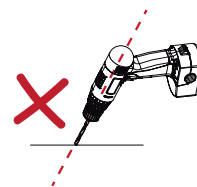
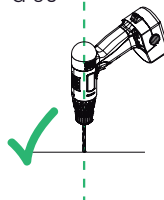
Proceso de armado paso a paso

- 1 Perforar la losa con broca $\varnothing 16\text{mm}$, limpiar el polvo de las perforaciones

Perforacion de la losa utilizando los ejes centradores de las correderas

 ¡MUY IMPORTANTE!

Perforar recto
a 90°



Si la perforacion no
está recta los anclajes
quedarán inclinados



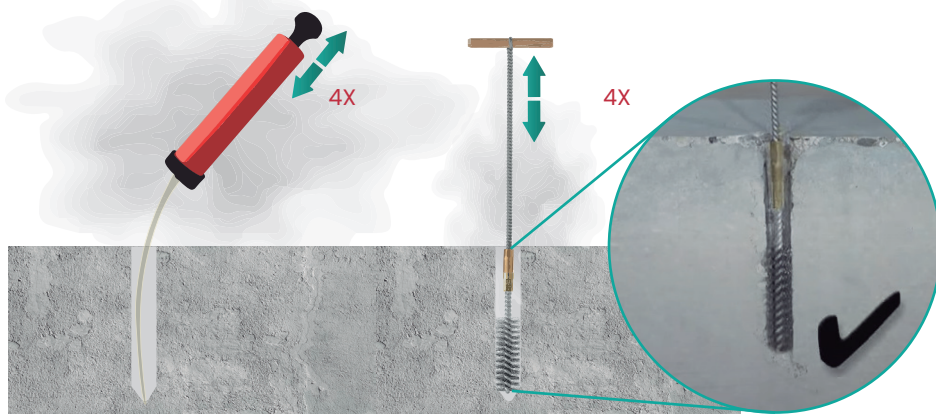
Es **INDISPENSABLE** limpiar el polvo de las perforaciones antes de introducir el anclaje químico o mecánico. Los orificios deben estar libres de polvo, agua, hielo, aceite/grasa y otros contaminantes.

Limpieza inadecuada del orificio = valores de carga deficientes.

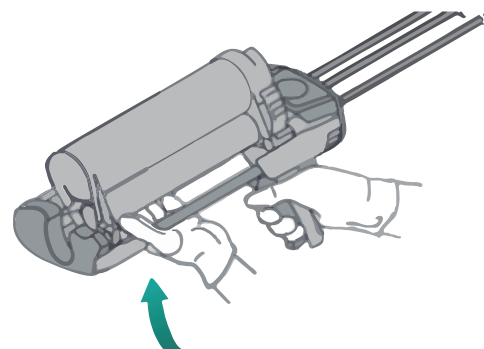
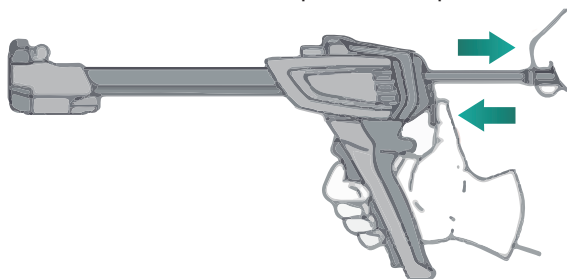
- Mínimo 4 veces soplado con bombin
- 4 Pasadas de cepillo de alambre

Repetir proceso

- *Si no dispone de kit de limpieza se puede utilizar compresor



Colocar el portacartucho en la pistola aplicadora



Enroscar la boquilla mezcladora en el cartucho e insertar en el portacartucho



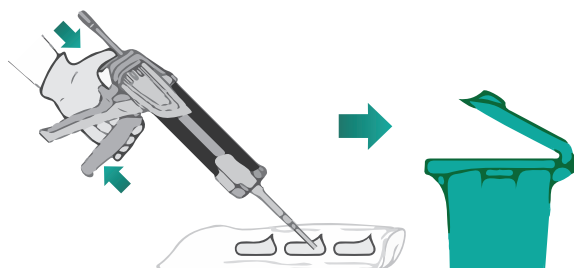
Cada pomo tiene 500ml y rinde aprox. 17 anclajes (30ml por anclaje)



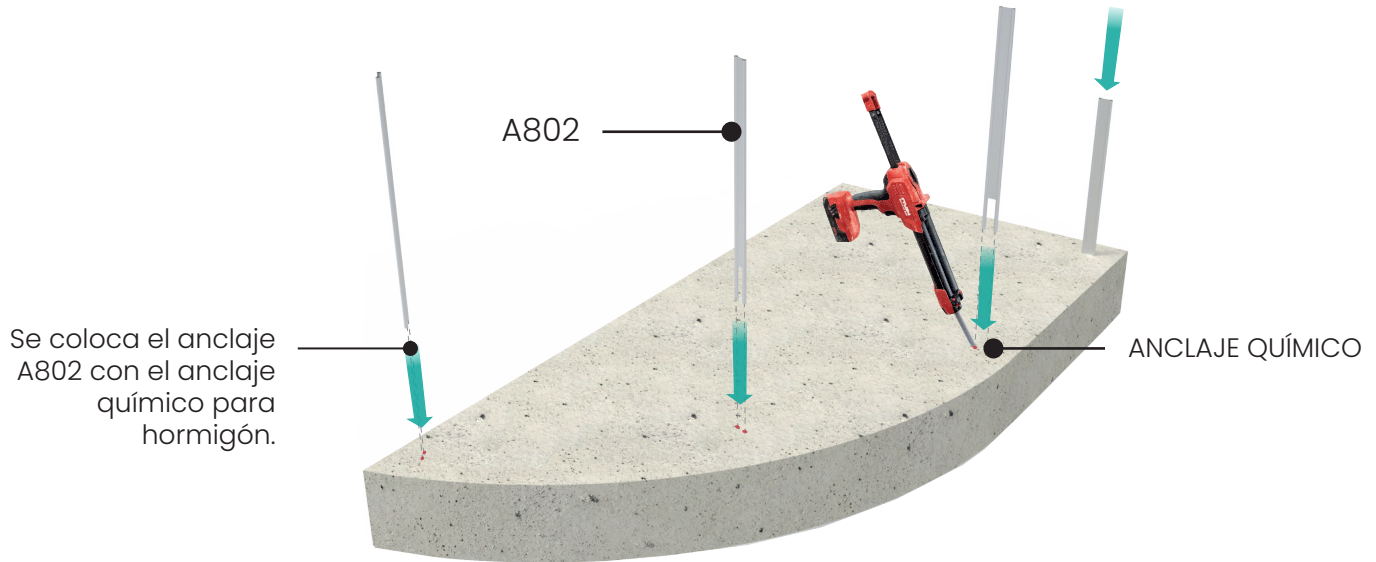
No utilizar la cantidad inicial de mortero para realizar fijaciones.

Desechar al menos 3 líneas de químico y verificar que tenga color uniforme.

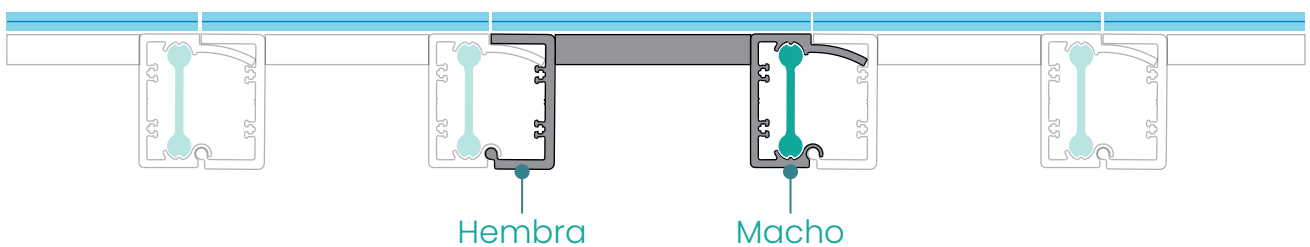
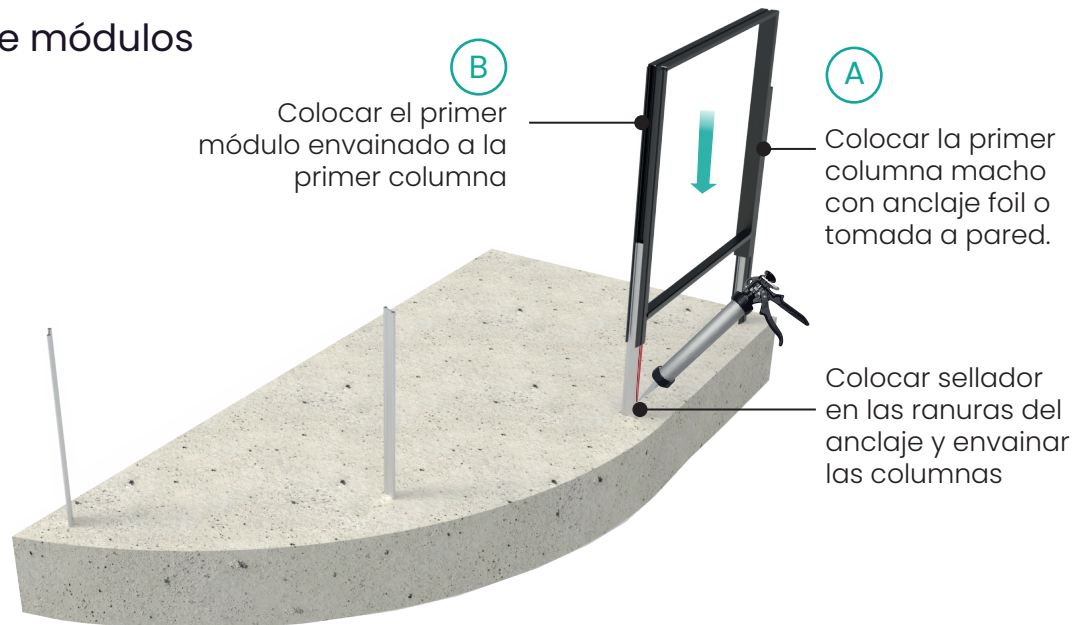
Repetir operación cada vez que se reemplaza la boquilla



1 Colocación de los anclajes con Químico

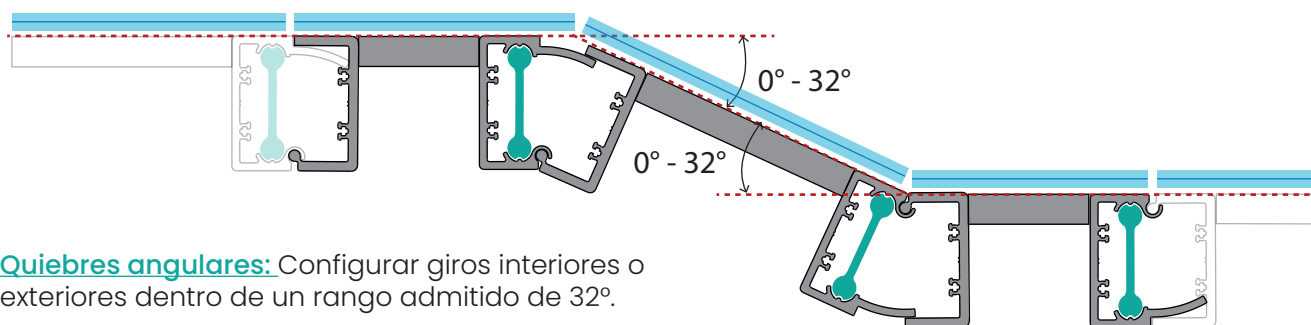
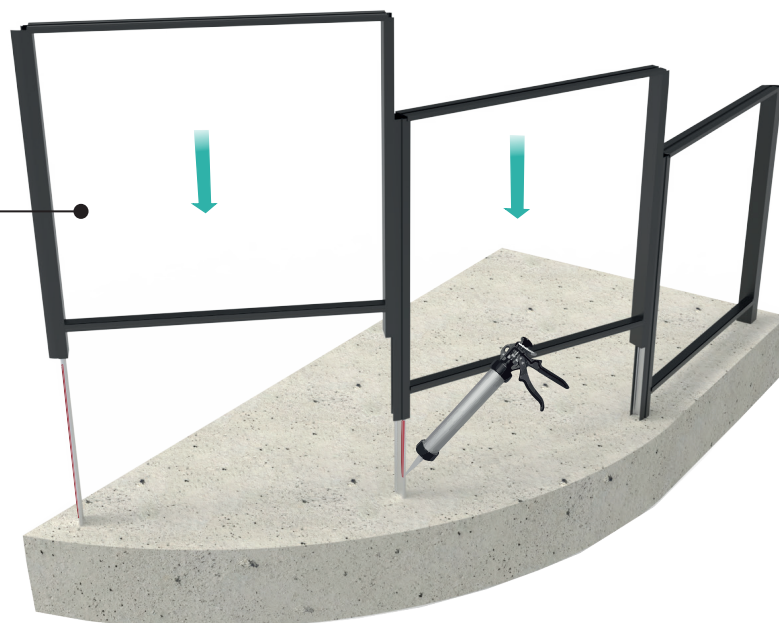


2 Instalación de módulos



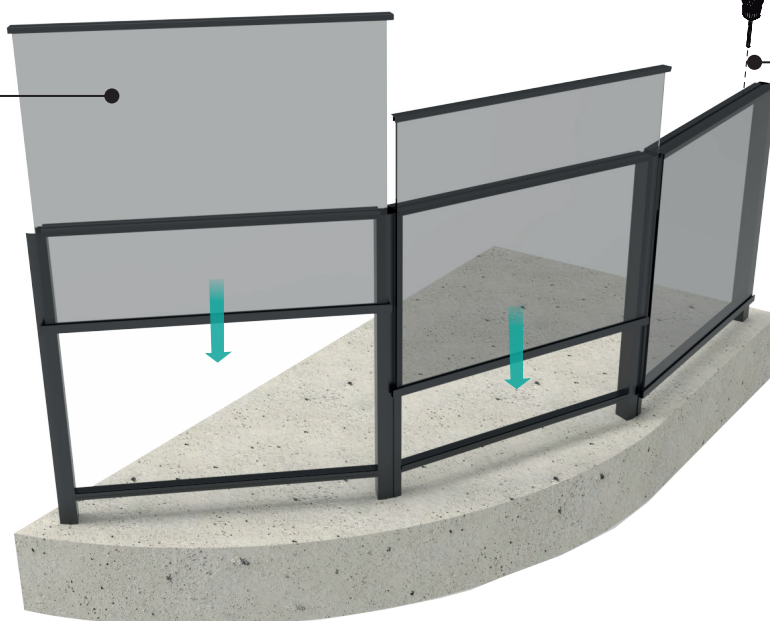
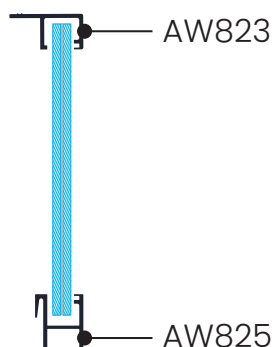
Los módulos se componen por una columna macho y una hembra que permiten la unión entre módulos y aseguran una fijación por conjunto de parantes.

Colocar los siguientes módulos de manera sucesiva hasta colocar el último de la baranda a instalar.

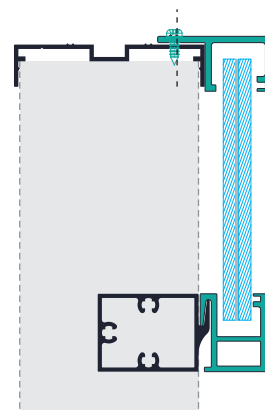


3 Colocación de los vidrios

Colocar los vidrios con los perfiles portavidrios, tanto superior como inferior ya sellados en los paños.



Los paños de vidrio se fijan a los módulos desde la parte superior con tornillos auto perforantes.



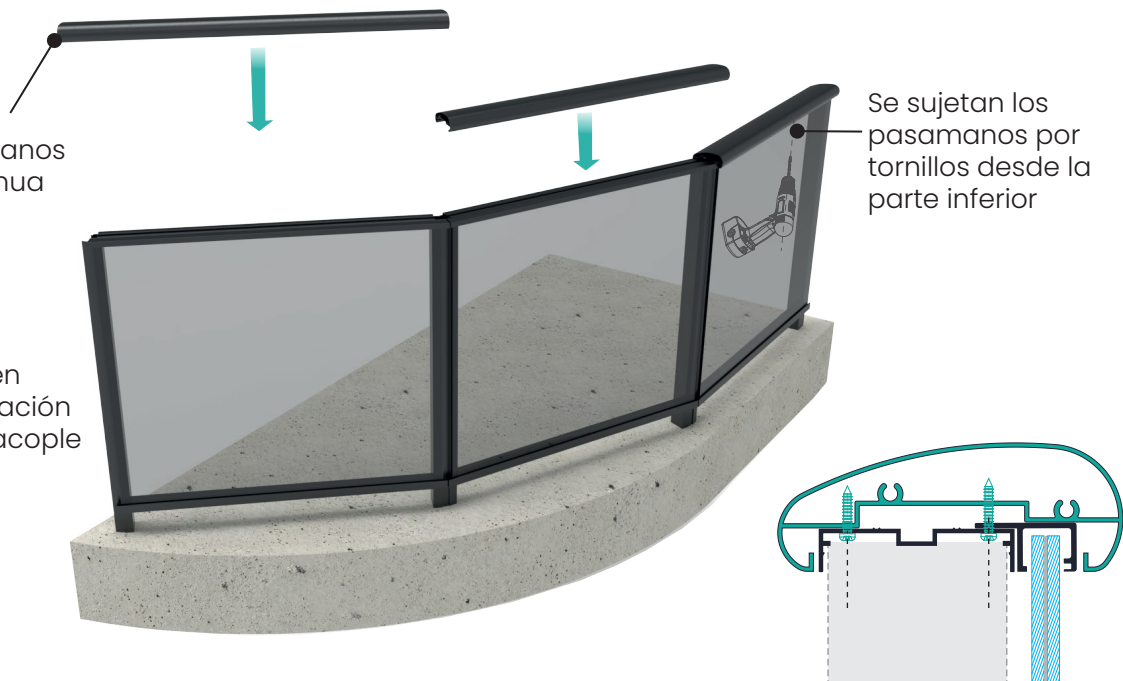
4 Colocación de pasamanos

Tramos continuos:

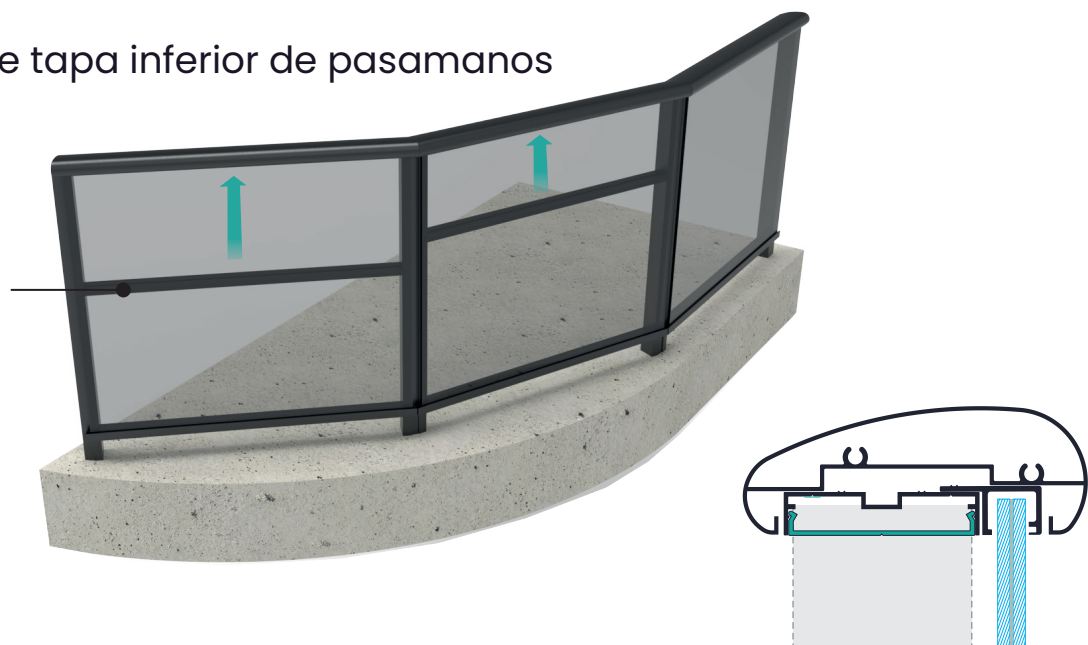
Instalar el perfil pasamanos de forma lineal y continua para unificar estructuralmente los módulos.

Encuentros angulares:

Cortar el pasamanos en tramos según la angulación requerida y realizar el acople correspondiente.



5 Colocación de tapa inferior de pasamanos





 Av. Japón 550 - Córdoba, Argentina - CP 5019

 comercial2.aluwind@gmail.com

 (0351) 499 5597 / 499 8915

 +54 9 351 695 7920

 www.aluwind.com.ar

BARANDA
FO|L 
  /AluwindSA