

Desarrollos únicos que son tendencia

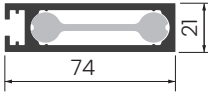
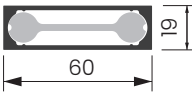
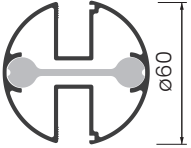
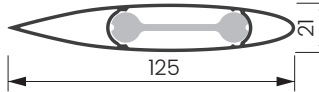
Última actualización 01/07/2026

BARANDA HYPER FOIL MANUAL TÉCNICO



 (0351) 695 7920  aluwind.com.ar    AluwindSA

 Av. Japón 550 - Córdoba, Argentina

Denominación e imagen representativa	FOIL	BARROTES	360	HYPER FOIL
Forma dominante	Rectangular	Rectangular	Redonda	Elíptica
Parante				
Fijacion	 Sobre losa Frente a losa	 Sobre losa	 Sobre losa	 Sobre losa
Distancia entre parantes	1200mm	1200mm	1200mm	1200mm
Tipos de vidrios	- Laminados 3+3 - Laminados 4+4 - Templado de 10mm	No aplica	- Laminados 4+4 - Templado laminado 4+4 - Templado laminado (sentryglas) 5+5	Templado laminado (sentryglas) 5+5
Altura máxima	1100mm	1100mm	1100mm	1100mm
Barrotes	30X13mm 70X13mm	13x61.6mm	No aplica	No aplica

Prohibida su reproducción. Producto exclusivo patentado por Aluwind S.A

IMPORTANTE

Los datos y recomendaciones contenidos en este manual han sido elaborados con cuidado y criterio técnico con el fin de orientar al fabricante, montador y usuario. No obstante, constituyen únicamente indicaciones generales: cada obra y circunstancia particular deberá ser evaluada y dimensionada específicamente. Por razones de seguridad, el usuario o responsable de la obra deberá verificar los requisitos técnicos aplicables mediante un profesional competente y matriculado.

Aluwind S.A. no asume responsabilidad por deficiencias en el montaje, por fallas de los materiales de soporte (hormigón, hierro, acero u otros) ni por instalaciones realizadas en emplazamientos inadecuados que requieran soluciones distintas a las aquí descritas. La elección correcta del tipo y espesor de vidrio, así como la fijación e instalación integrales del sistema de barandas, son esenciales para garantizar la resistencia y seguridad del conjunto.

Las condiciones del material de soporte y el procedimiento de instalación deberán ser certificadas por un profesional matriculado y competente antes de habilitar el uso del sistema.

INDICE DE PERFILES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PESO Kg/m	FORMA	L. Std.
AW 819	Parante	1.188		6,2
AW 820	Pasamanos	1.344		6,2

Accesorios para foil con vidrio

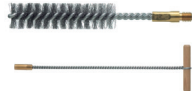
SKU	PROVEEDOR	DESCRIPCION	DISPOSICION	IMAGEN
A802	ALUWIND	Anclaje base sobre losa	Paquetes de 5 unidades	
A805	ALUWIND	Soporte de pasamanos	Paquetes de 10 unidades	
A805N		Soporte de pasamanos negro mate		
H802	ALUWIND	Herramienta de instalacion de aluminio	Unidad	
AR819	ALUWIND	Arandela de 819 aluminio anodizado lijado	Paquetes de 10 unidades	
AR819N		Arandela de 819 aluminio negro mate		
T820	ALUWIND	Tapa de aluminio anodizado lijado para 820. Tapa A y B	Par de tapas	
T820N		Tapa de aluminio negro mate para 820. Tapa A y B		
AL-HF	ALUWIND	Alineador superior + alineador inferior con portavidrio V 5+5 anodizado lijado	Par: 1 inferior + 1 superior	
AL-HFN		Alineador superior + alineador inferior con portavidrio V 5+5 negro mate		
AL90N	ALUWIND	Alineador de vidrios a 90° para vidrio de 10	Unidad	
E6	ALUWIND	Escuadra de alineación de aluminio pasamanos	Unidad	

*L. Std: Largo Standard

Aluwind S.A. -Diseños registrados

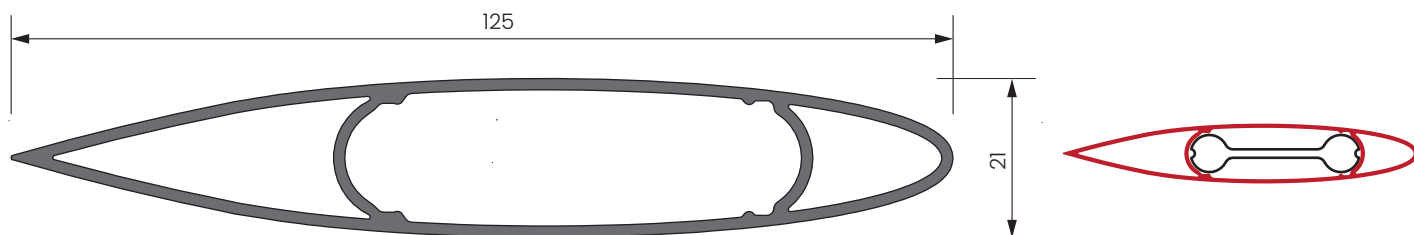
Piezas FUERA DE KIT, NO SE INCLUYE:

ANCLAJE QUIMICO

Piezas FUERA DE KIT, NO SE INCLUYE:						
SKU		DESCRIPCIÓN	PROV.	IMAGEN	Cant.	Disposición
MMPLUS HIT-MM PLUS (2031400)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-MM PLUS 500/2 Anclaje de inyección universal. Cada pomo rinde aprox. para colocar 17 anclajes (30 ml de químico por anclaje)	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x Paquete de lámina doble 500ml 2x Mezclador	1 aplicación por cada pua del anclaje
HITC HDM 500 + HIT-CB (3560133)	NO INCLUYE	Aplicador HDM 500 + Portacartucho HIT-CB.	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1 pistola 1 Casete 500ml negro	1 casete por cartucho de químico
CEPI	NO INCLUYE	Cepillo circular de alambre Ø12mm+ Empuñadura- para limpieza de polvo en perforaciones	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x escobilla con empuñadura	Soplar cada perforacion 4 veces con bombin y pasar 4 veces cepillo. Repetir
BOM1	NO INCLUYE	Cepillo circular de alambre Ø12mm+ Empuñadura- para limpieza de polvo en perforaciones	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x bombin	

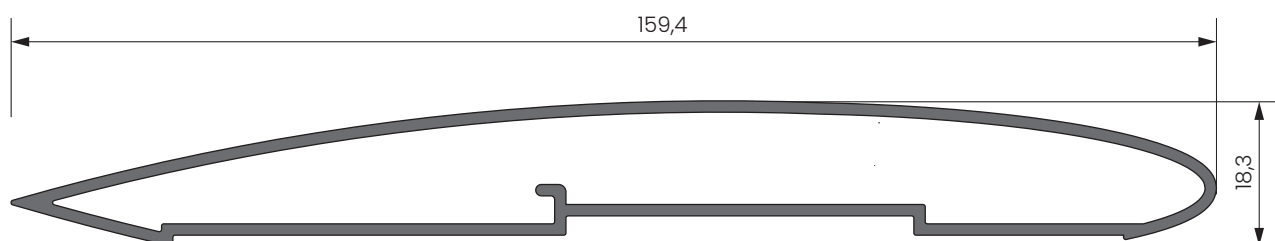
R100 RE-100 (2123384)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-RE 100/500/1 Resina epoxi inyectable de alto rendimiento con aprobaciones diarias para anclaje y uniones de corrugado en hormigón **NECESITA PORTACARTUCHO HIT-CB500, se vende por separado	HILTI	 1 unidad 500ml	1x Paquete de lámina doble 1x Mezclador	1 aplicación por cada pua del anclaje HILTI ASISTENCIA 0800 44 44584
R500 RE-500 (2123404)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-RE 500 V3/500/1 Resina epóxica, alto rendimiento para conexiones barras/anclajes de altas cargas **NECESITA PORTACARTUCHO HIT-CB500, se vende por separado	HILTI	 1 unidad 500ml	1x Paquete de lámina doble 1x Mezclador	1 aplicación por cada pua del anclaje HILTI ASISTENCIA 0800 44 44584

PERFILES ESC 1:1



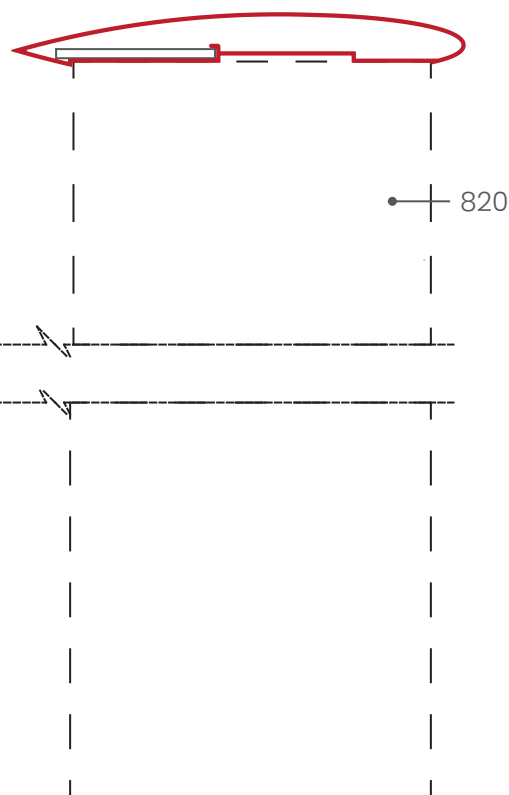
AW 819

Parante de baranda
Peso 1,188 kg/m. Largo 6.2m

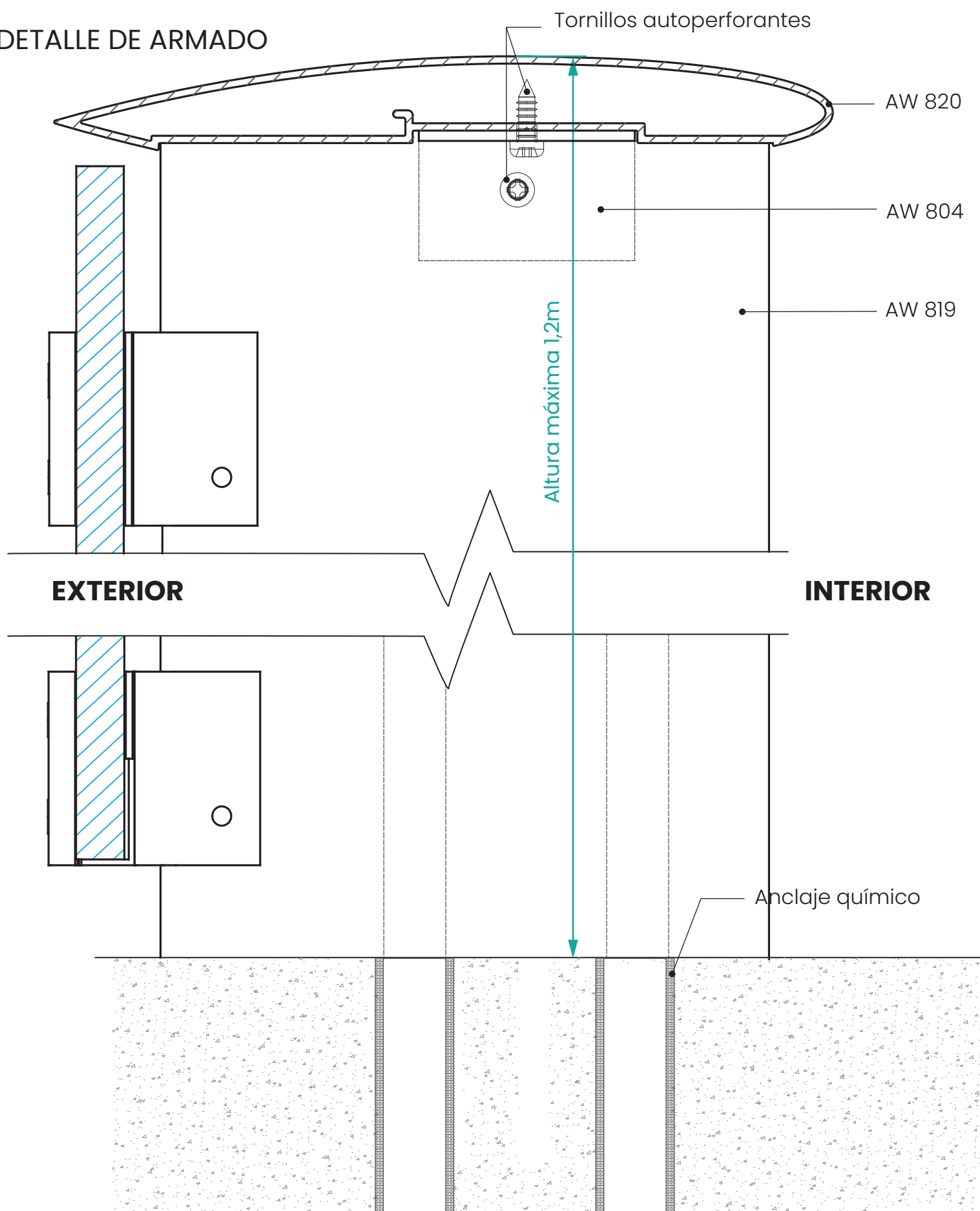


AW 820

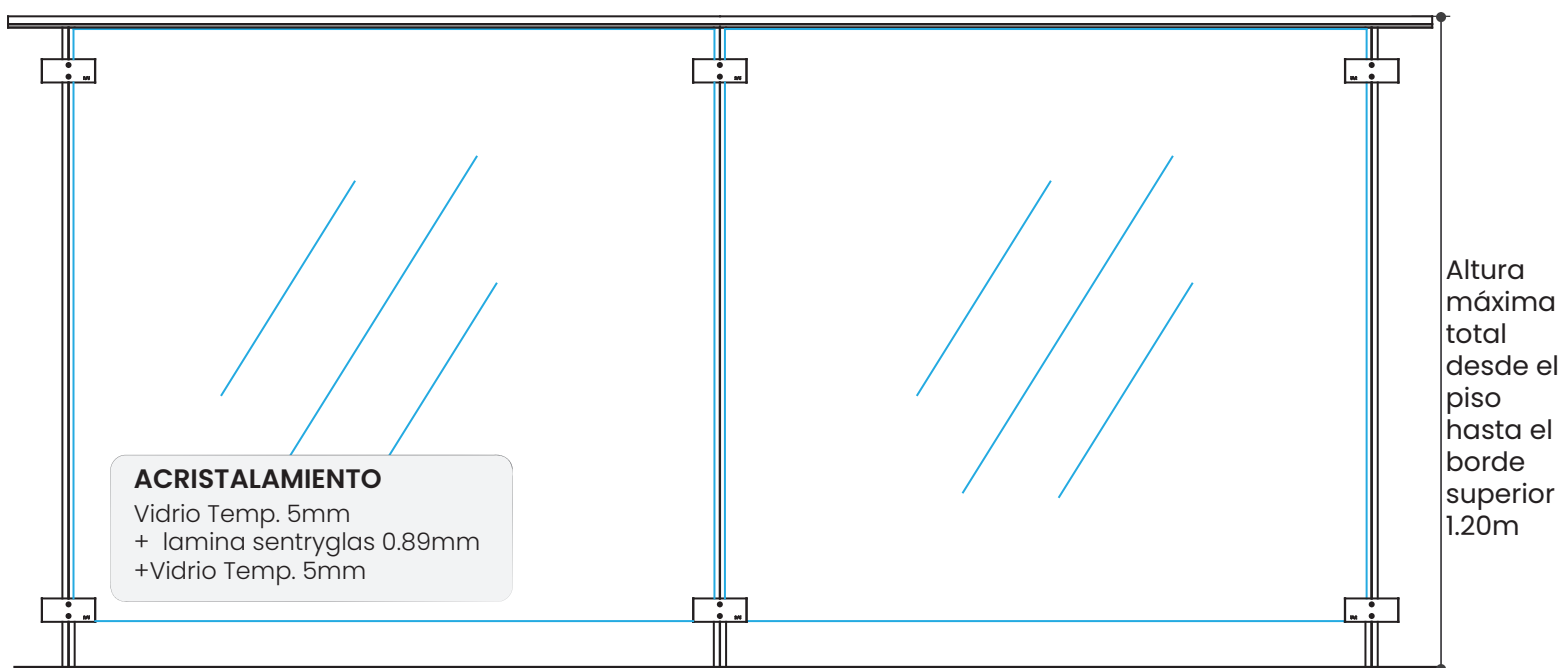
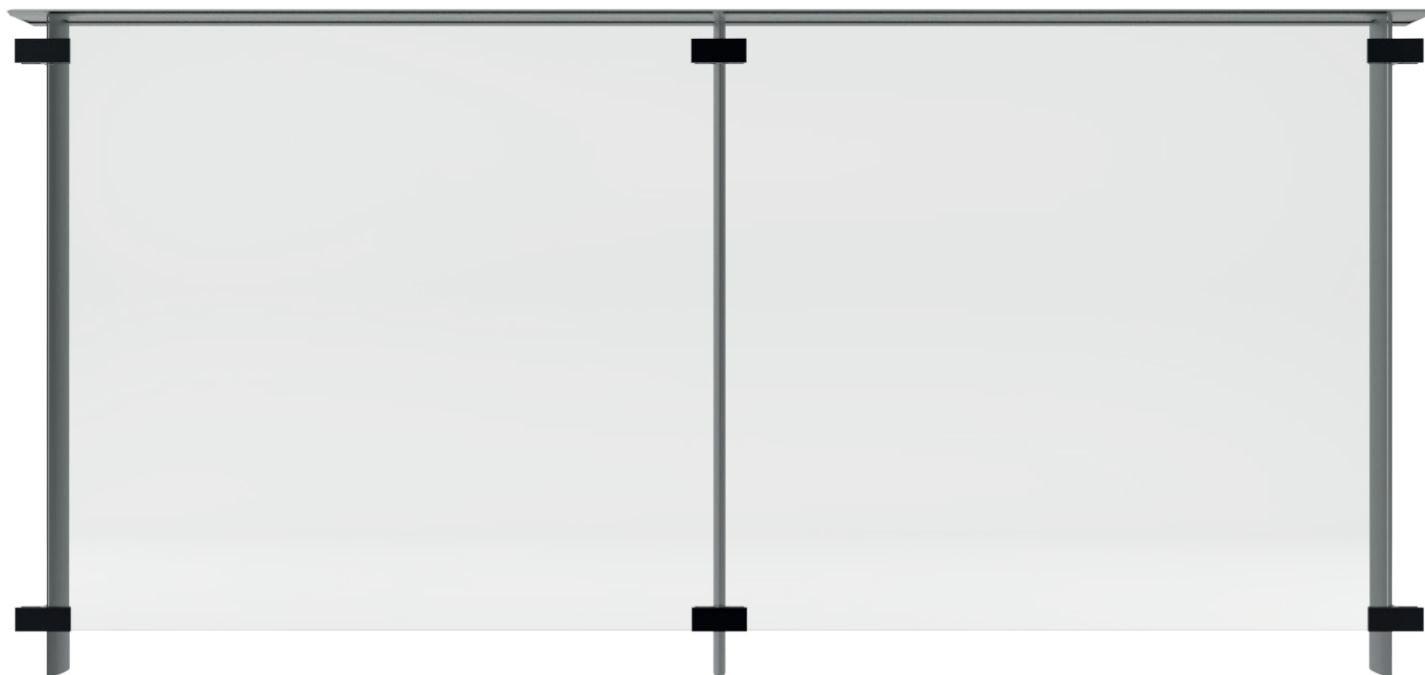
Pasamanos
Peso 1,344 kg/m. Largo 6.2m

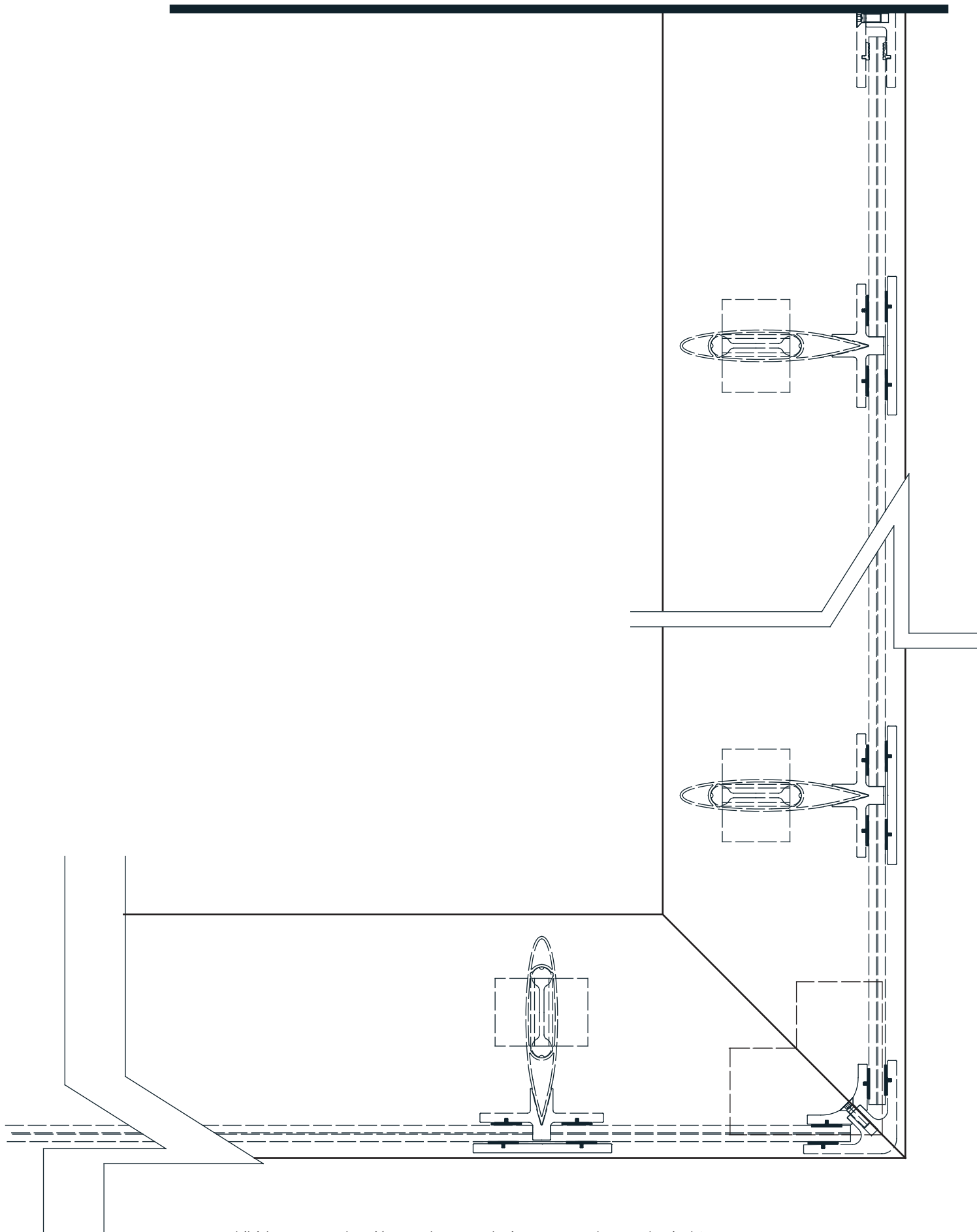


DETALLE DE ARMADO

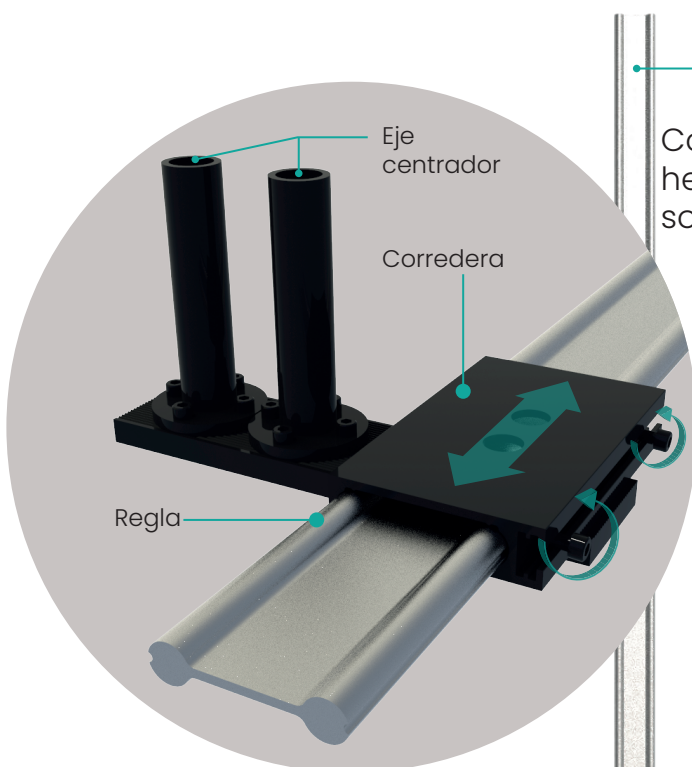


Prohibida su reproducción. Producto exclusivo patentado por Aluwind S.A



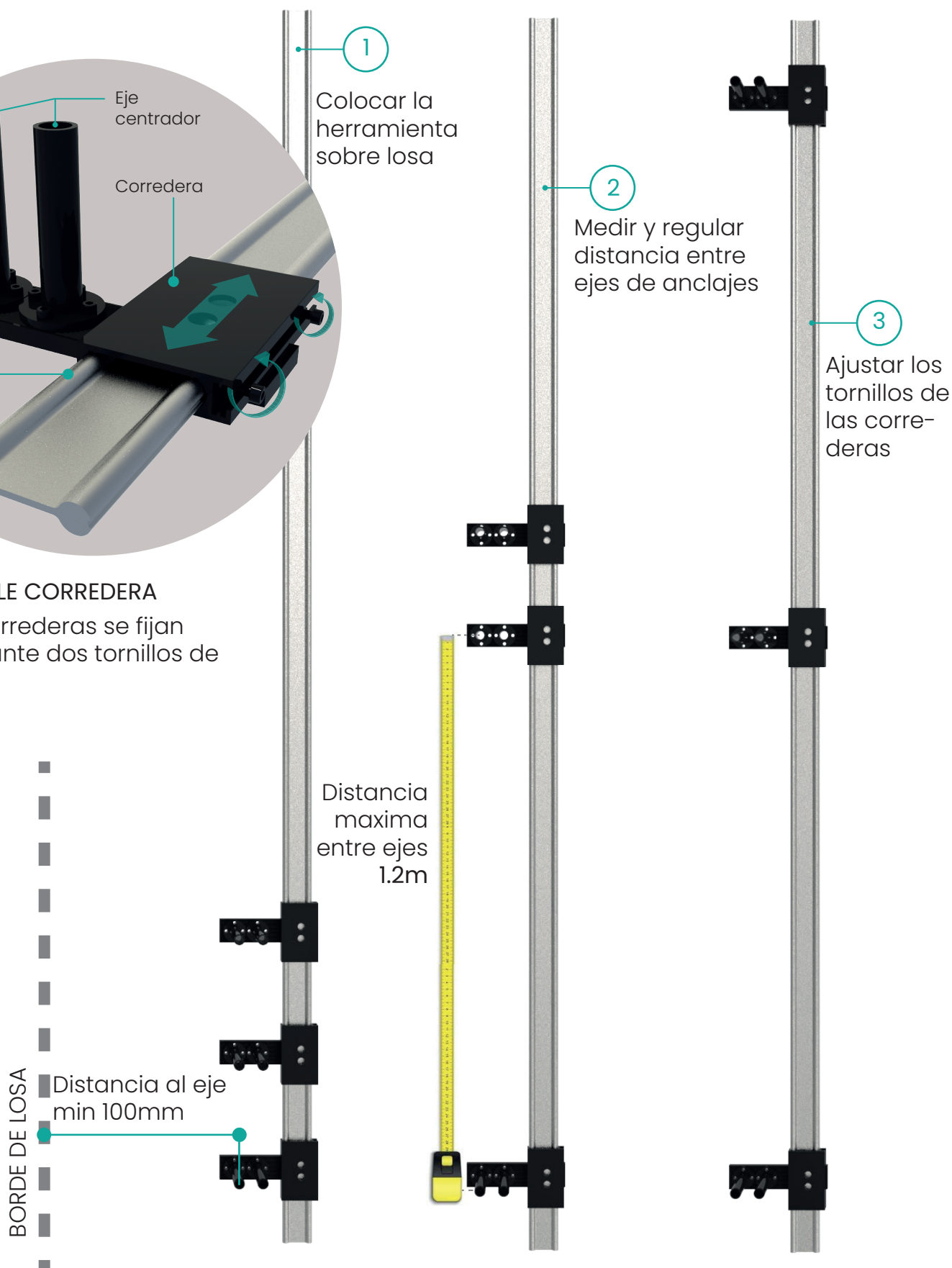


Herramienta de instalacion de anclajes



DETALLE CORREDERA

Las correderas se fijan mediante dos tornillos de ajuste



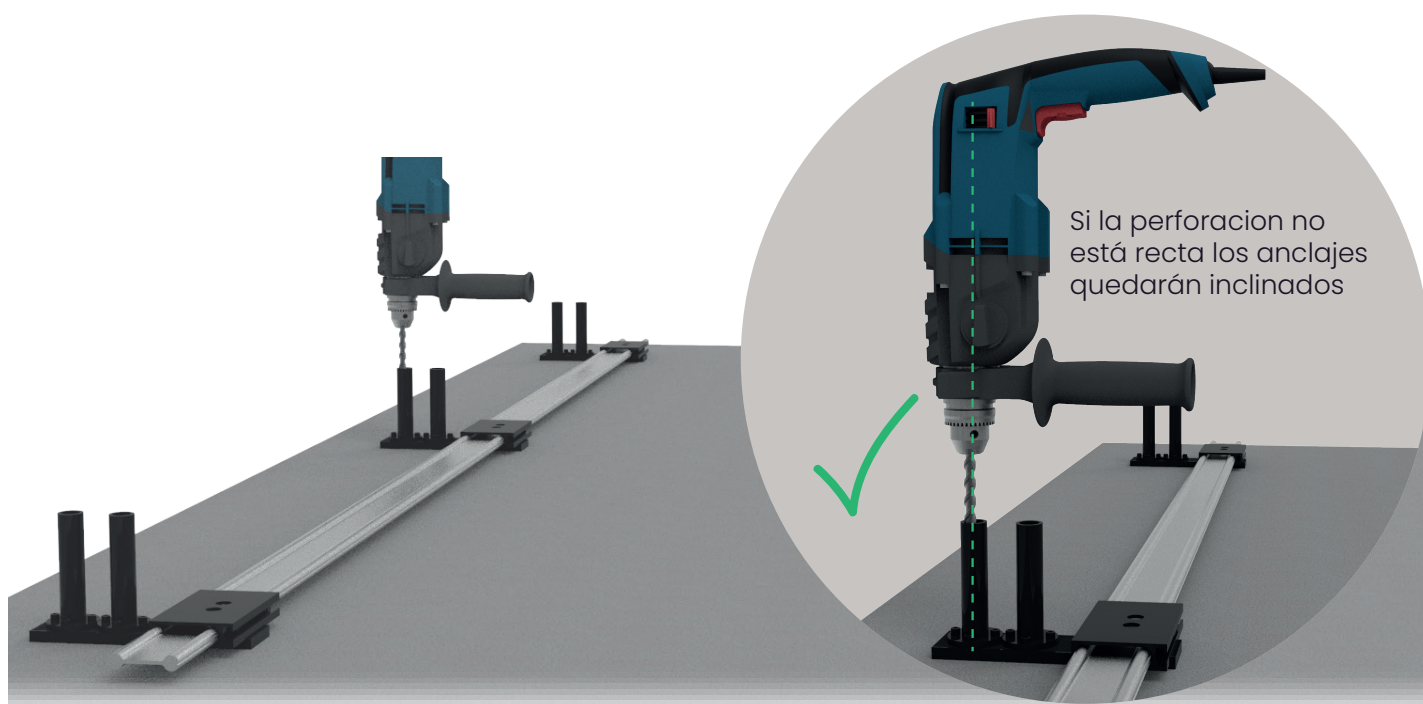
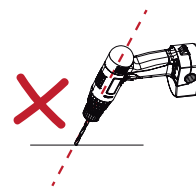
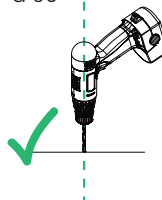
Proceso de armado paso a paso

- 1 Perforar la losa con broca $\varnothing 16\text{mm}$, limpiar el polvo de las perforaciones

Perforacion de la losa utilizando los ejes centradores de las correderas

⚠ ¡MUY IMPORTANTE!

Perforar recto
a 90°





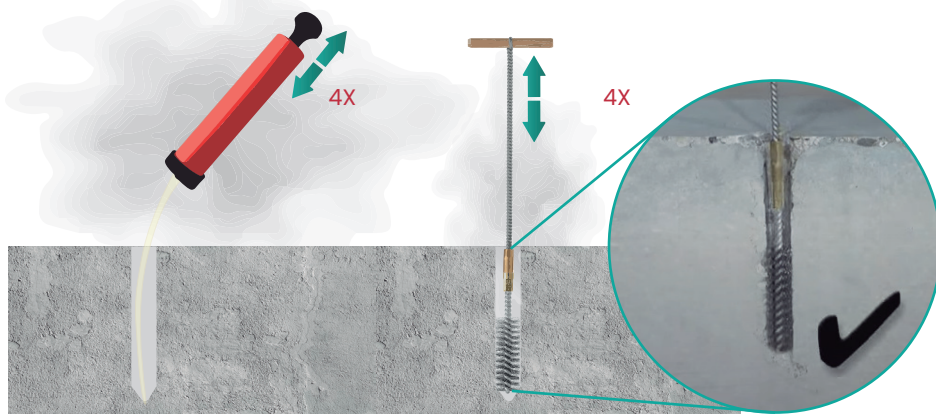
Es **INDISPENSABLE** limpiar el polvo de las perforaciones antes de introducir el anclaje químico o mecánico. Los orificios deben estar libres de polvo, agua, hielo, aceite/grasa y otros contaminantes.

Limpieza inadecuada del orificio = valores de carga deficientes.

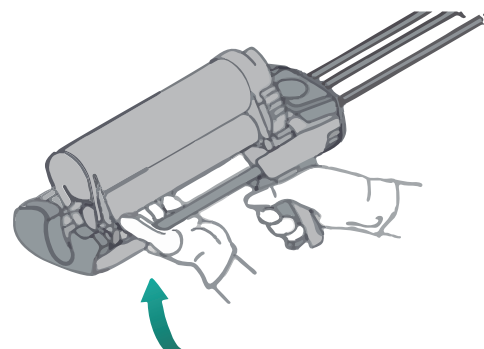
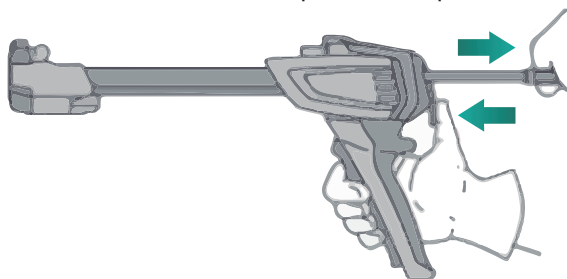
- Mínimo 4 veces soplado con bombin
- 4 Pasadas de cepillo de alambre

Repetir proceso

- *Si no dispone de kit de limpieza se puede utilizar compresor



Colocar el portacartucho en la pistola aplicadora



Enroscar la boquilla mezcladora en el cartucho e insertar en el portacartucho



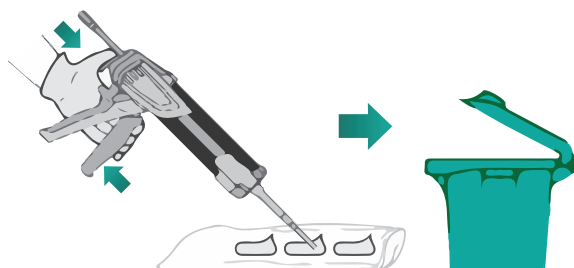
Cada pomo tiene 500ml y rinde aprox. 17 anclajes (30ml por anclaje)



No utilizar la cantidad inicial de mortero para realizar fijaciones.

Desechar al menos 3 líneas de químico y verificar que tenga color uniforme.

Repetir operación cada vez que se reemplaza la boquilla



2

Inyectar anclaje químico

Distancia entre ejes
de columnas 1m,
max. 1.2m

ANCLAJE QUIMICO



Es **INDISPENSABLE** limpiar polvo de las perforaciones antes de introducir el anclaje químico o el anclaje mecánico



Verificar que el químico tenga un color homogéneo, vencimiento y tiempos de curado del mismo

3

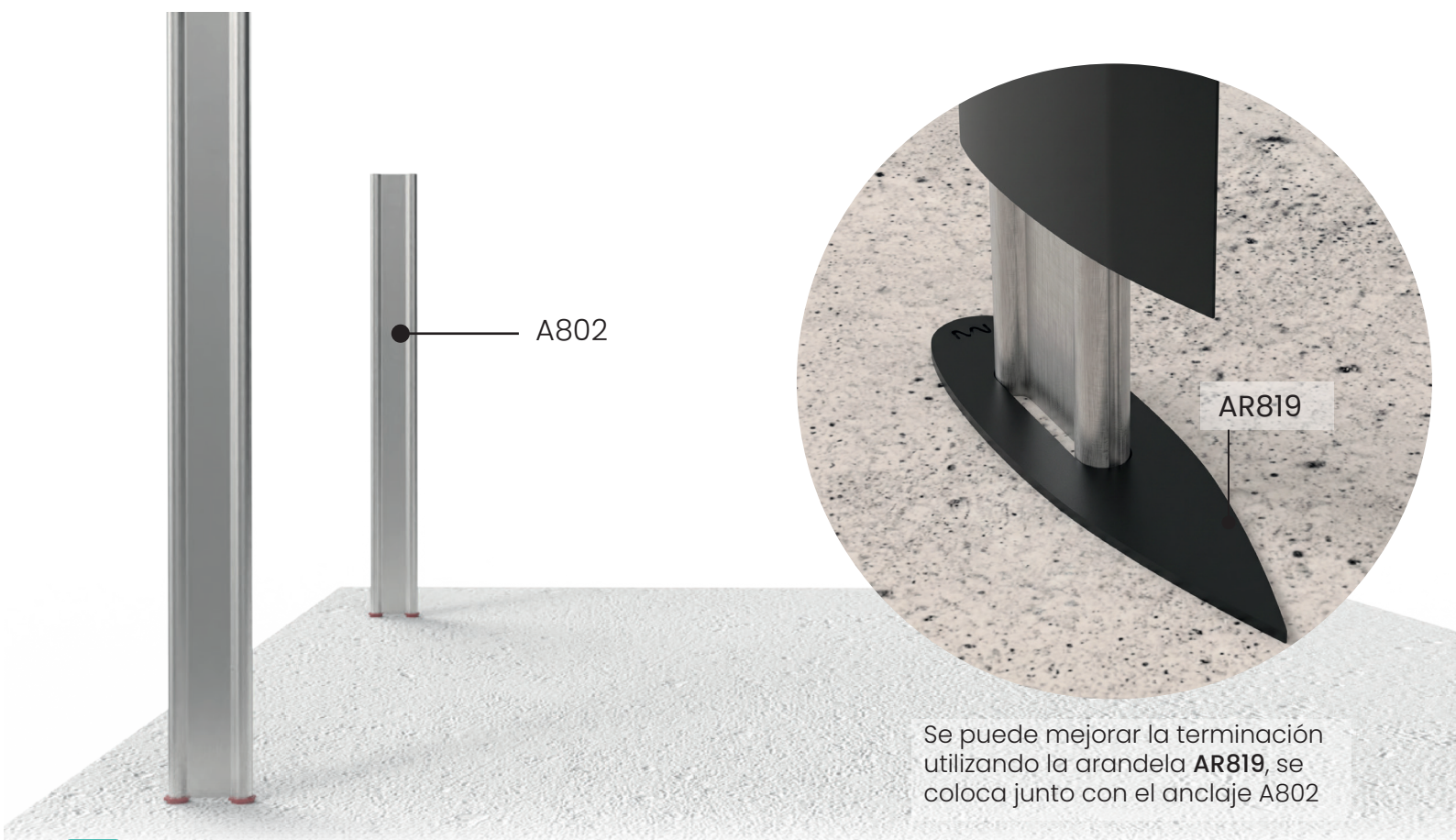
Colocar las columnas en las perforaciones y esperar que el químico solidifique

A802

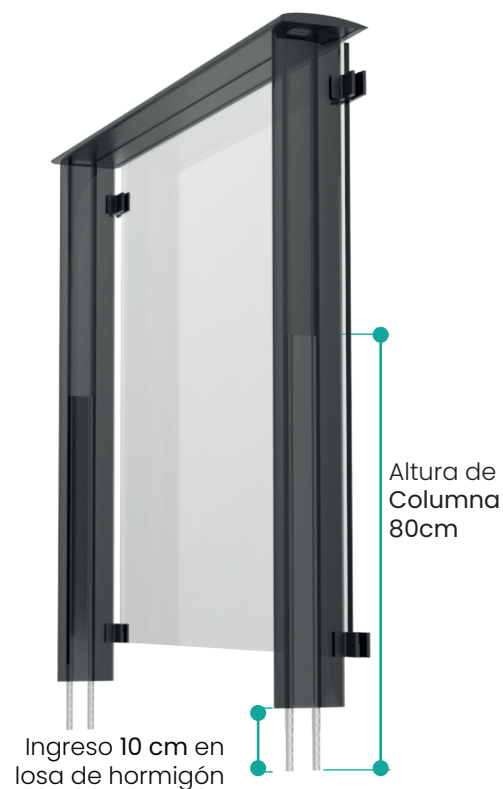
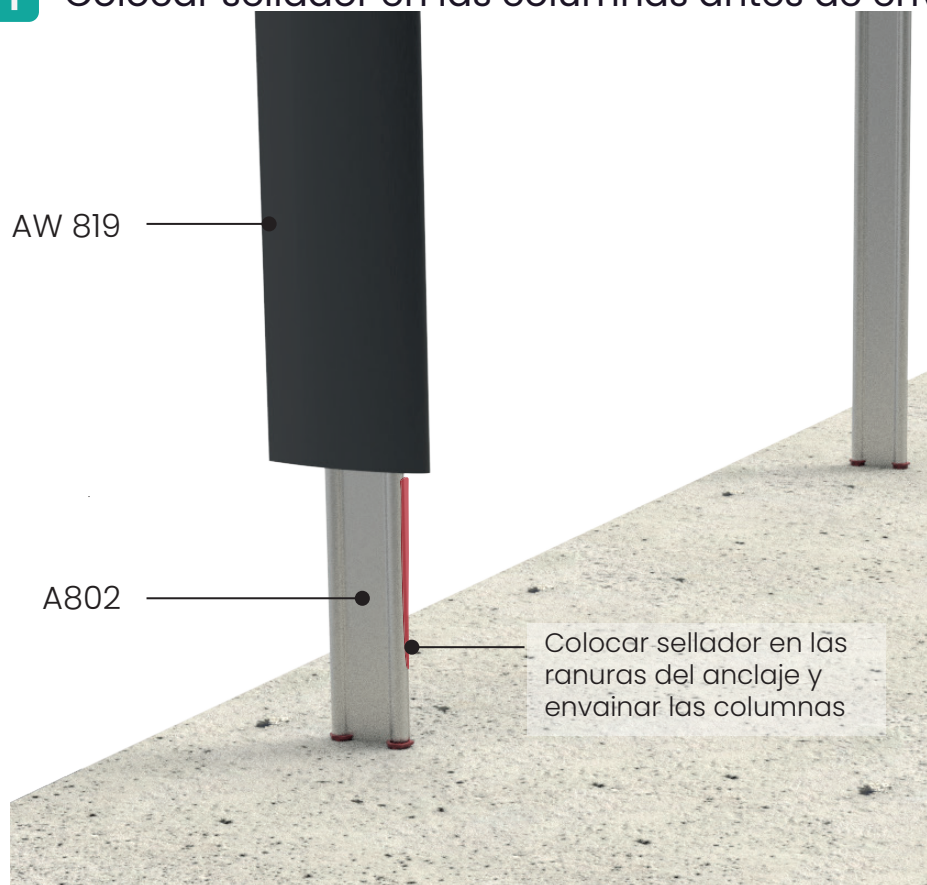


VERIFICAR QUE CADA PARANTE ESTE PERFECTAMENTE NIVELADO VERTICAL de lo contrario la baranda quedará inclinada

Ingreso 12 cm
en losa de
hormigón

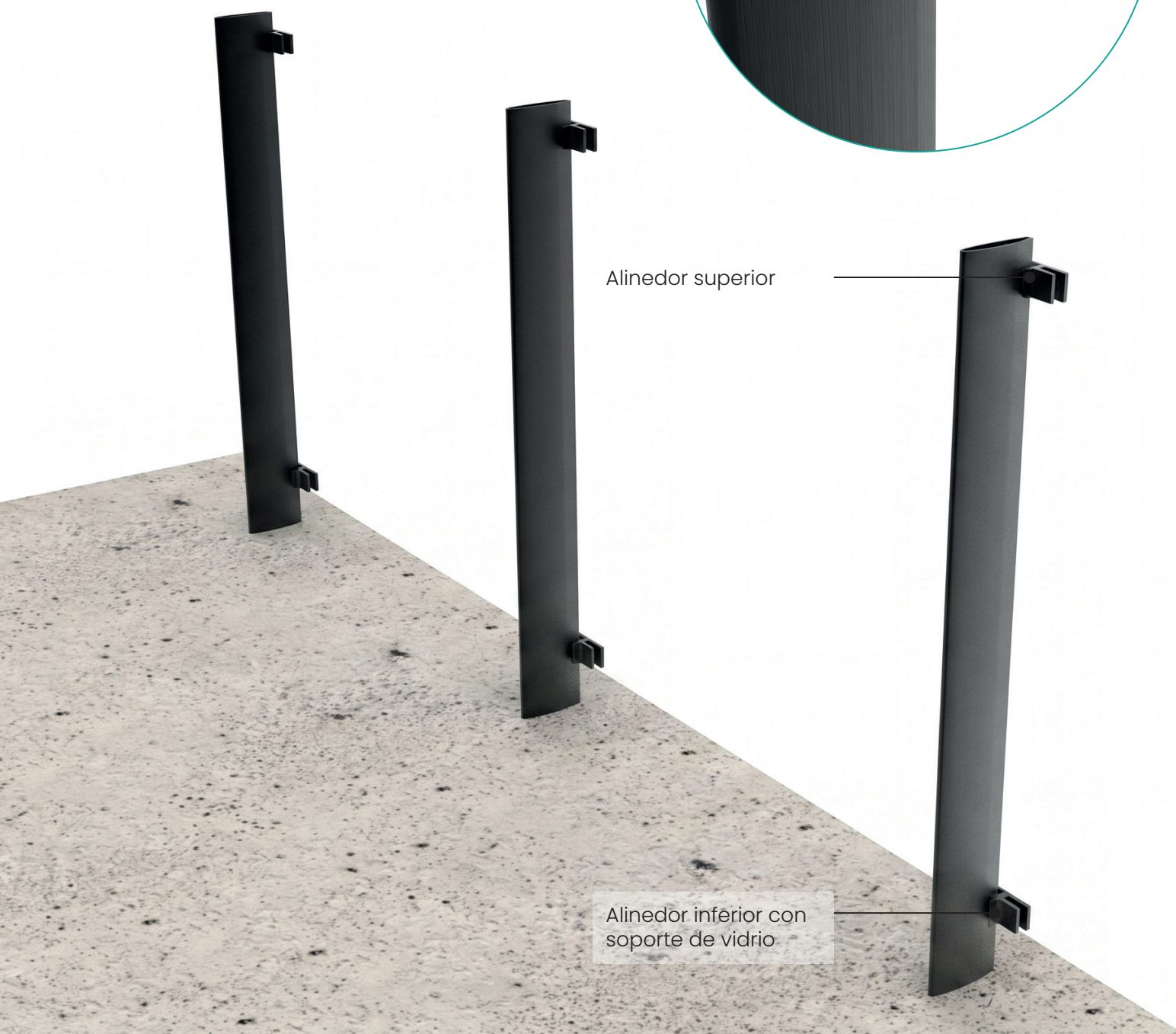
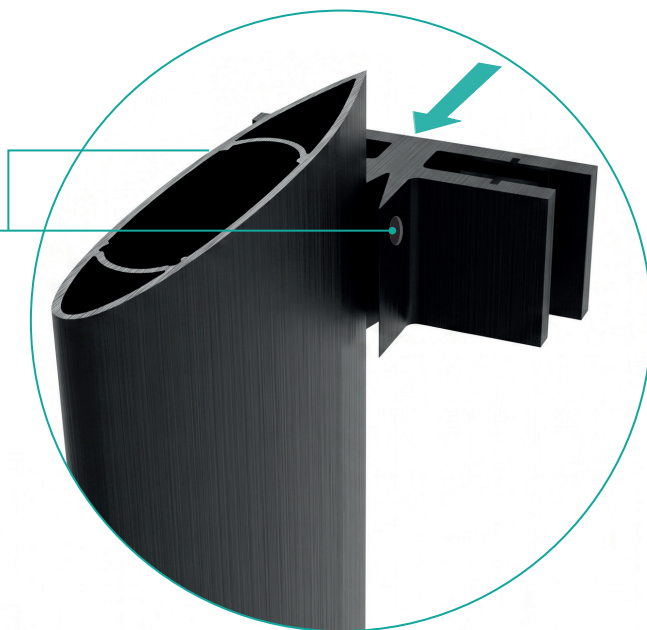


4 Colocar sellador en las columnas antes de envainar los parantes



5 Posicionamiento y fijación de los alineadores

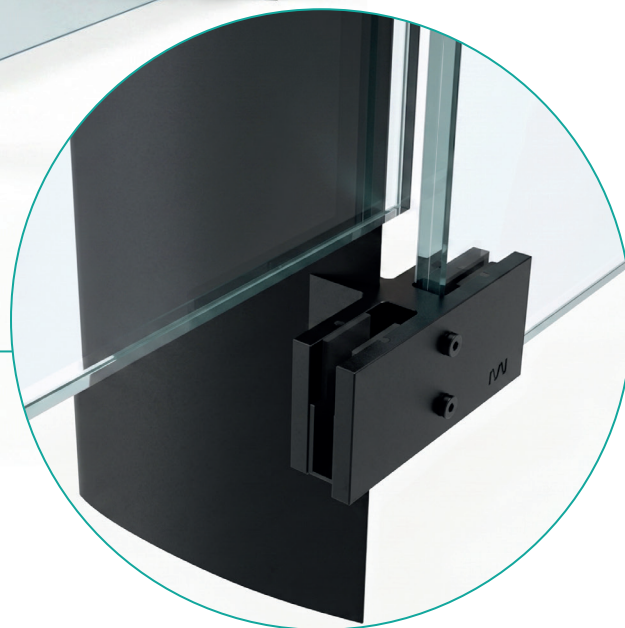
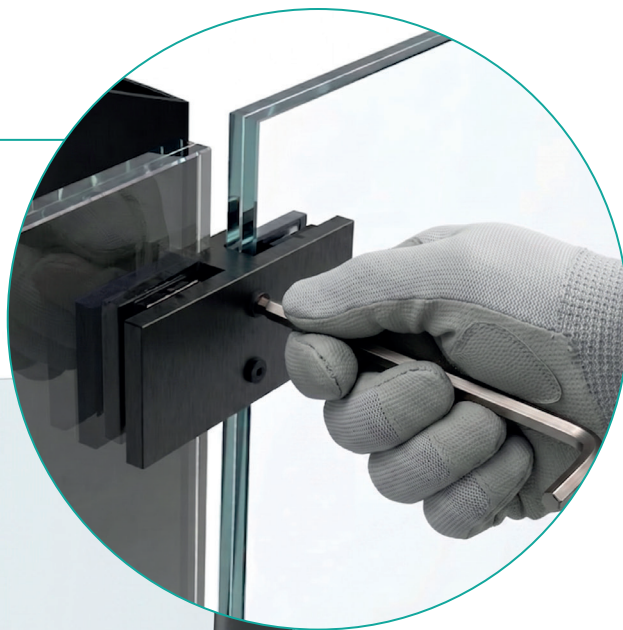
- Colocar los alineadores inferiores y superiores en las columnas. Su diseño garantiza un acople perfecto y un alineamiento preciso.
- Vincular cada alineador de forma firme utilizando un tornillo autoperforante por lado.



6 Colocación de vidrios y ajuste de alineadores

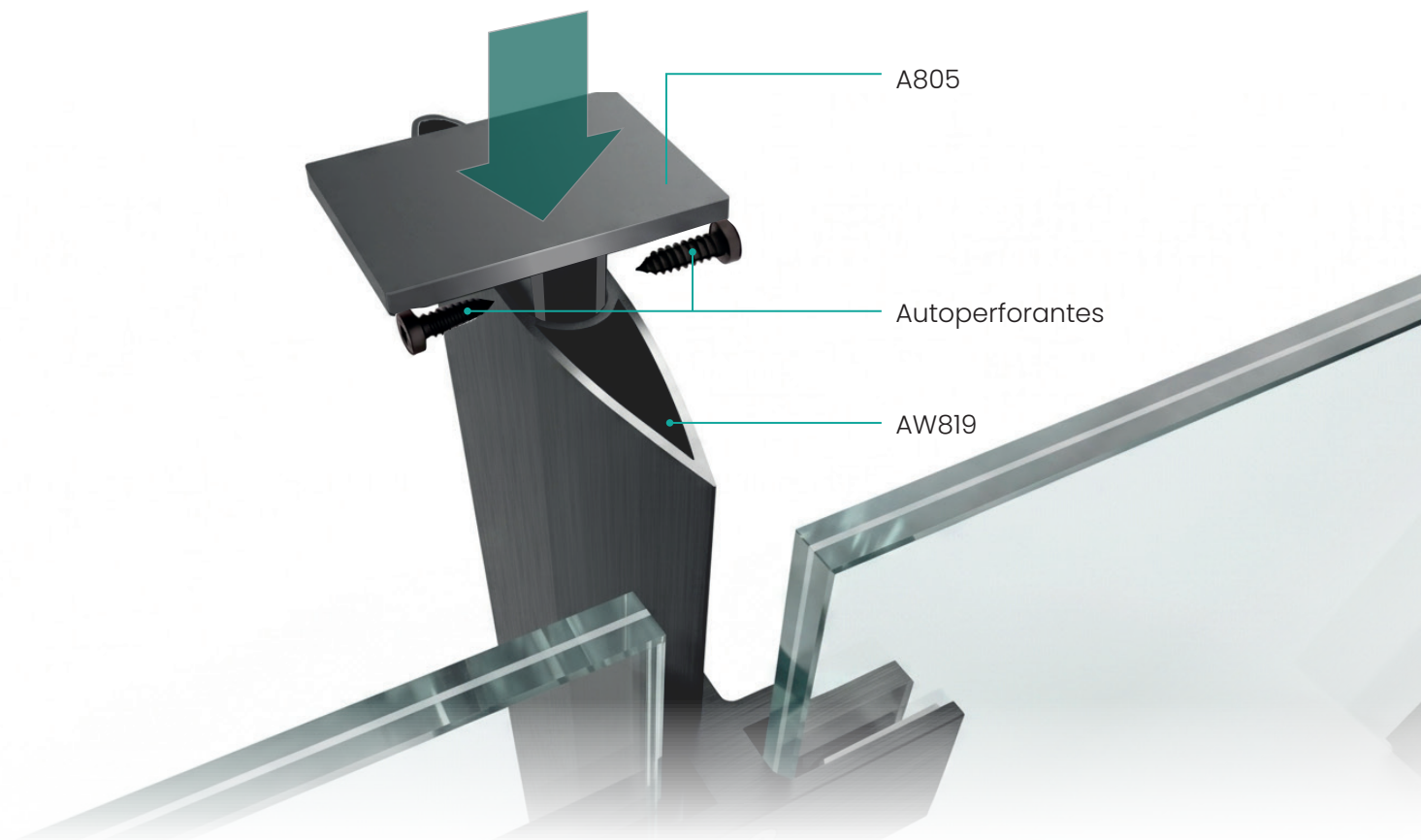
Posicionar el vidrio deslizándolo hacia abajo hasta que asiente en la base del alineador inferior.

Con los vidrios presentados a ambos lados, hacer el ajuste final de los tornillos M6 de los alineadores mediante el uso de una llave Allen para asegurar la sujeción definitiva.

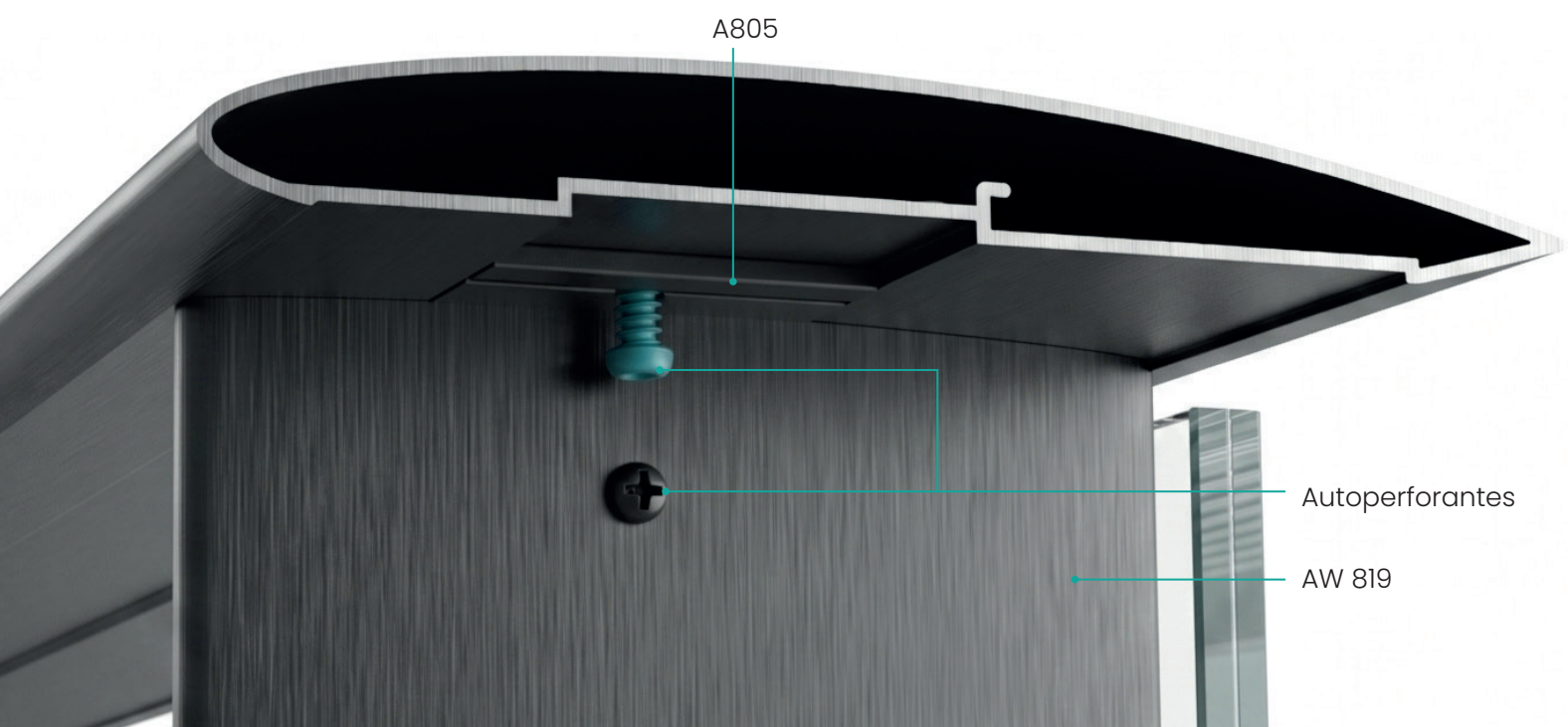


6 Colocacion y vinculacion del soporte del pasamanos

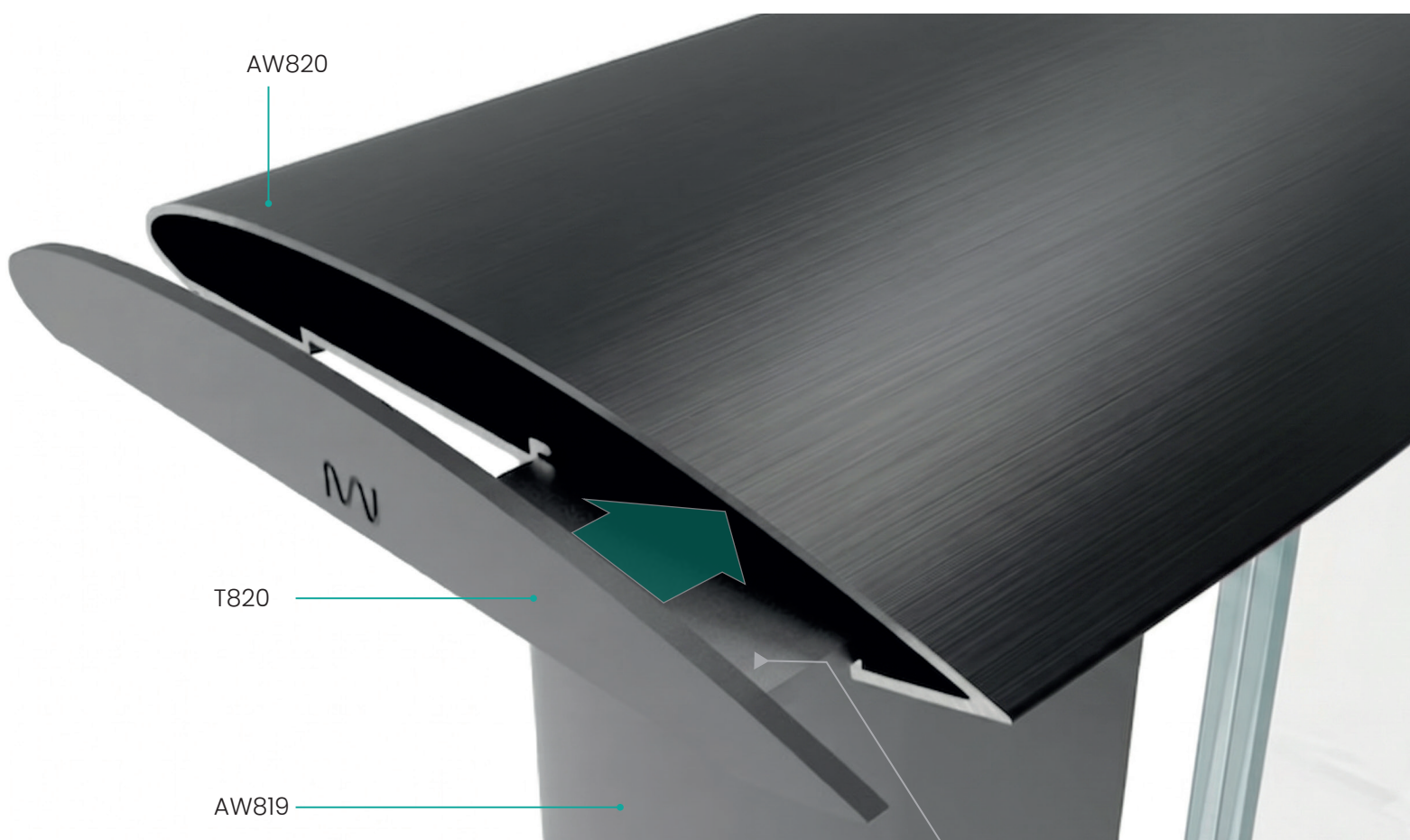
Insertar el soporte de pasamanos A805 dentro de la columna AW819 y fijar con autoperforantes



Posicionar y colocar el pasamanos sobre la columna y fijar este soporte con autoperforantes



7 Colocacion de tapas de terminación en pasamanos



SELLAR



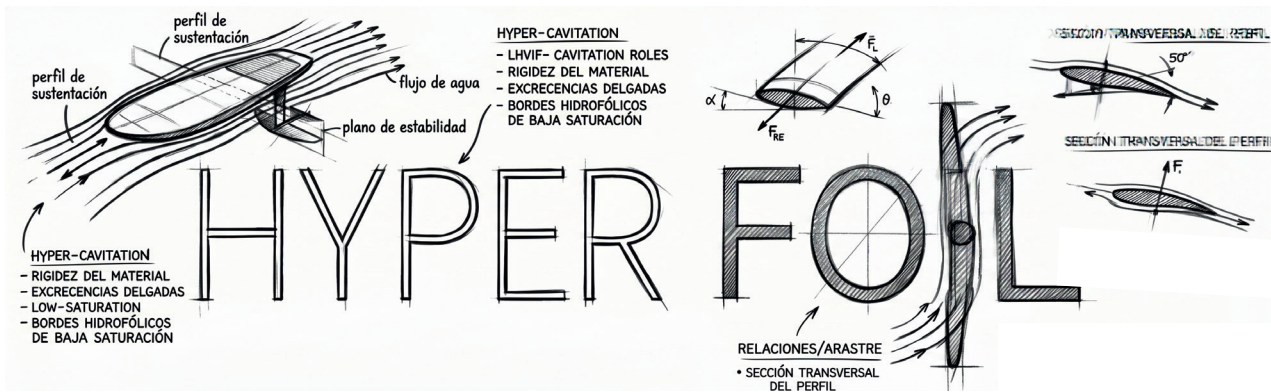
TESTEADA EN INTI



Resistencia 300Kg/m²

Baranda ensayada según lineamientos de norma Europea UNE 85-238-91 y CIRSOC 101

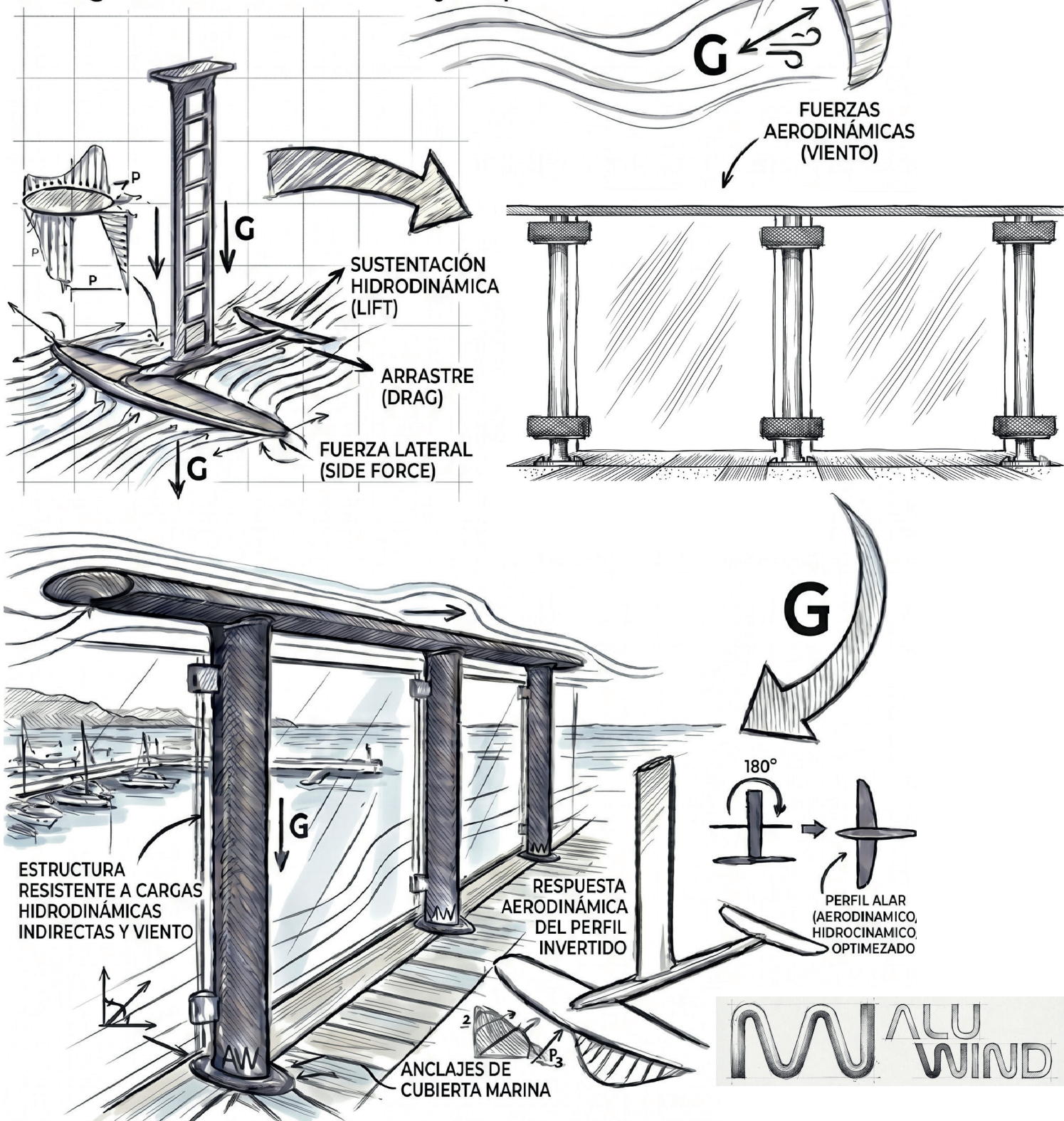




... la náutica nos inspira

ADAPTACIÓN HIDROALA (FOIL-TO-RAILING)

Sinergia de Fuerzas Náuticas y Arquitectónicas





📍 Av. Japón 550 - Córdoba, Argentina - CP 5019

@ comercial2.aluwind@gmail.com

☎ (0351) 499 5597 / 499 8915

📞 +54 9 351 695 7920

🌐 www.aluwind.com.ar

BARANDA
FOIL

f 📷 /AluwindSA